

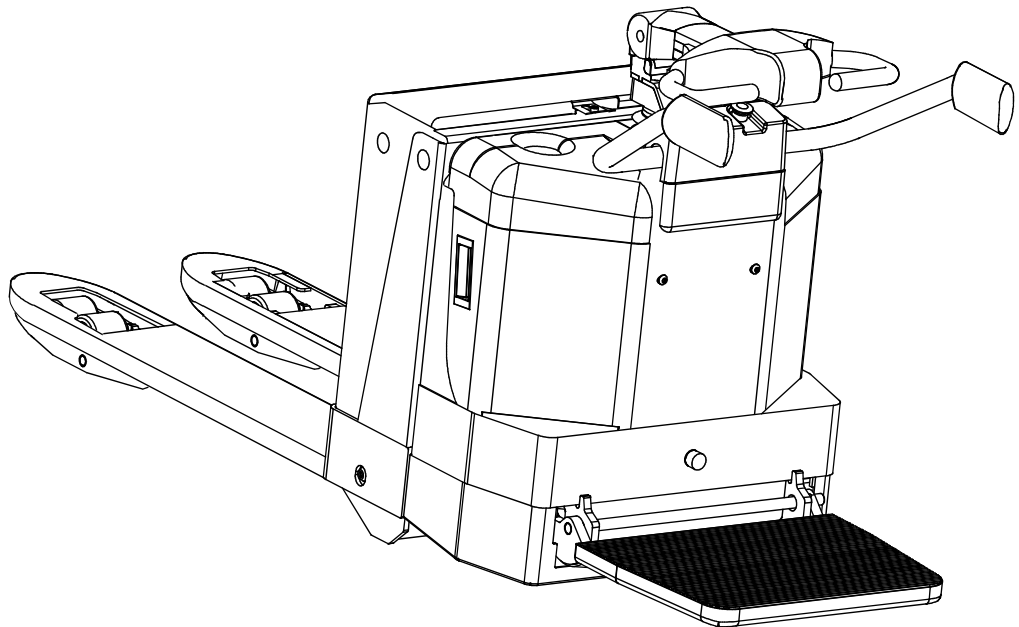


**Предупреждение!**

Прежде чем приступать к работе на электропогрузчике, внимательно прочтите настоящее Руководство оператора.

**Примечание!**

Сохраните для дальнейших справок.



# Руководство оператора ru

## LPE200

Действительно с серийного номера:936513-

Заказ - № : 230509-170

Выпущено: 2006-02-28 ITS

BT Products AB  
S-595 81 MJÖLBY SWEDEN

Действительно только для серийного номера:

--	--

# Важно, чтобы Вы прочли это Руководство оператора для Вашей собственной безопасности!

Прежде, чем начать пользоваться этим штабелером, крайне важно **прочсть** целиком Руководство оператора, чтобы быть в состоянии использовать штабелер **безопасно и эффективно**.

Это Руководство оператора содержит информацию: как пользоваться штабелером, правила безопасности, как содержать штабелер в безопасном состоянии при помощи ежедневных процедур технического обслуживания.

Только персонал, специально обученный работе на этом типе штабелеров, допускается к пользованию штабелером.

На Вас, как пользователя, лежит ответственность за наличие достаточных знаний для того, чтобы безопасно работать на штабелере. Без колебаний обращайтесь к Вашему руководителю, если Вы чувствуете хотя бы малейшую неуверенность при использовании штабелера.

Во избежание несчастных случаев и аварийных ситуаций всегда следуйте предупреждениям, данным в этом Руководстве оператора,

*BT Products AB*

<b>Правила безопасности .....</b>	<b>5</b>
Предупреждающие знаки .....	5
Общие правила безопасности .....	7
<b>Предупреждающие и информационные таблички и знаки .....</b>	<b>11</b>
<b>Описание штабелера .....</b>	<b>12</b>
Предусмотренное применение штабелера .....	12
Запрещенное применение штабелера .....	13
Эксплуатационные характеристики штабелера .....	14
Размеры штабелера .....	15
Идентификационная табличка .....	17
Табличка модификации .....	17
<b>Основные компоненты .....</b>	<b>18</b>
<b>Органы управления и приборы .....</b>	<b>20</b>
Дисплей и программирование .....	26
Коды предупреждений .....	29
Коды ошибок .....	30
<b>Дополнительные приспособления .....</b>	<b>31</b>
<b>Вождение .....</b>	<b>35</b>
Запуск штабелера .....	35
Торможение .....	36
Замедление .....	36
Рулевое управление .....	36
Парковка штабелера .....	36
<b>Транспортировка грузов .....</b>	<b>37</b>
Погрузка и разгрузка .....	38
Взятие груза .....	38
Установка груза .....	39
<b>Аккумуляторная батарея .....</b>	<b>40</b>
Замена батареи .....	40
Зарядка батареи .....	43
Техническое обслуживание батареи .....	44
<b>Ежедневное обслуживание и функциональные проверки .....</b>	<b>46</b>
<b>Обслуживание .....</b>	<b>49</b>
Чистка и мытье .....	51
Карта профилактического технического обслуживания .....	53
Карта смазки .....	57
Типы масел и консистентных смазок .....	57

<b>Транспортировка и хранение штабелера .....</b>	<b>59</b>
Стандартные размеры и вес штабелера .....	59
Подъем штабелера .....	60
Подъем штабелера замена аккумулятора со стороны .....	61
Буксировка и транспортировка неисправного штабелера .....	62
Хранение штабелера .....	63
Запуск после периода простоя .....	63
<b>Повторное использование и утилизация .....</b>	<b>64</b>
Утилизация батареи .....	64
Сдача штабелера в лом .....	64

# Правила безопасности

## Предупреждающие знаки

*Всегда следуйте предупреждениям, данным в этом Руководстве оператора и на штабелере, во избежание несчастных случаев и аварийных ситуаций.*

## Уровни предупреждений

Предупреждающие тексты, относящиеся к безопасности, разделены на четыре уровня и сообщают информацию о рисках, описывают последствия и инструктируют, как избежать несчастных случаев.



### **ОПАСНОСТЬ!**

*Предупреждает, что произойдет несчастный случай, если не следовать инструкциям.  
Последствия - серьезные травмы персонала или, возможно, смерть и/или исключительно большой материальный ущерб.*



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Предупреждает, что произойдет несчастный случай, если не следовать инструкциям.  
Последствия - серьезные травмы персонала или, возможно, смерть и/или большой материальный ущерб.*



### **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!**

*Предупреждает, что произойдет несчастный случай, если не следовать инструкциям.  
Последствия - травмы персонала и/или материальный ущерб.*

### **ВНИМАНИЕ!**

*Указывает на риск аварии/поломки при несоблюдении инструкций.*

## Запрещающие знаки



### НЕ КУРИТЬ

*Если курят в местах, где обозначено запрещение курения, может произойти серьезный несчастный случай.*



### ЗАПРЕЩЕНО ОТКРЫТОЕ ПЛАМЯ

*Если используется открытое пламя там, где оно запрещено, может произойти серьезный несчастный случай.*



### ОБЩЕЕ ЗАПРЕЩЕНИЕ

*Если запрет игнорируется, может произойти серьезный несчастный случай.*

## Знаки обязательного использования



### БЕЗОПАСНАЯ ОБУВЬ

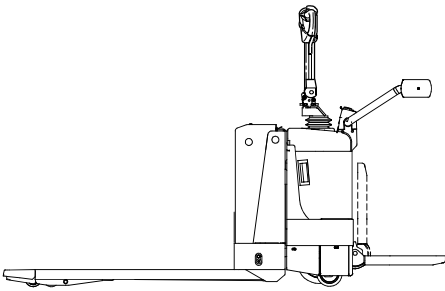
*Когда даны указания о безопасной обуви, всегда должна носиться безопасная обувь во избежание травм персонала.*



### ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

*Когда даны указания о защитных очках, всегда должны носиться защитные очки во избежание травм персонала.*

## Общие правила безопасности

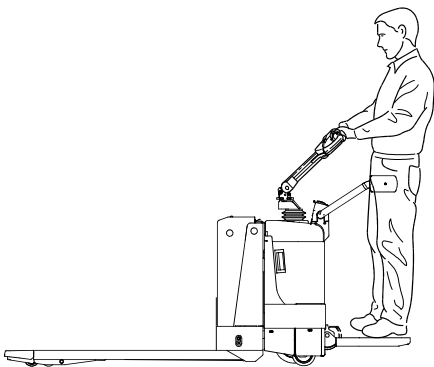


- Перед началом работы на штабелере всегда выполняйте работы по ежедневному техническому обслуживанию, см. раздел *Ежедневное обслуживание и функциональные проверки*. Перед использованием штабелера необходимо проверять работоспособность всех систем безопасности, блокировок и предохранительных переключателей. Оборудование безопасности не нужно отключать или снимать.
- Убедитесь, что все предупреждения и информационные таблички на машине чисты и не повреждены.

Батарея должна быть закреплена в предназначенном для нее отсеке. Батарея должна иметь вес, который согласуется с информацией, заявленной на идентификационной табличке штабелера.

Штабелер не должен использоваться, если он поврежден или имеет дефекты, которые повлияют на безопасность или на его безопасное использование. Штабелер не может быть использован, если он ремонтировался, модифицировался или регулировался без проверки и одобрения персоналом, уполномоченным ВТ.

## Работа на штабелере



Штабелер сконструирован и построен, чтобы быть Вашим подспорьем для транспортировки, выборки и размещения грузов.

Если штабелер должен быть использован для хранения в холодных помещениях, он должен быть специально построен для такого типа использования.

**Не разрешается** использовать штабелер для целей, для которых он не был сконструирован и построен, например, для следующих приложений:

- В местах, где в атмосфере содержится пыль или газы, которые могут стать причиной пожара или взрыва.
- Как буксировочный штабелер для трейлеров.
- Для буксировки других штабелеров.
- Для перевозки/подъема пассажиров.

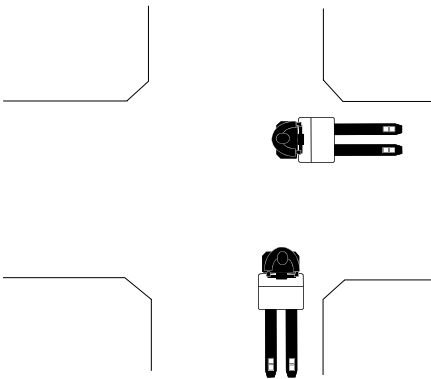
## Ответственность оператора

- Штабелер должен управляться только персоналом, который специально обучен и имеет разрешение администрации на вождение штабелера.
- Каждая страна имеет собственные правила безопасности. Обязанность оператора - знать и следовать им. Это относится и к местным правилам и к различным типам обращения со штабелером. Если рекомендации этого Руководства отклоняются от национальных законов, то надо следовать местным законам.

## Правила безопасности

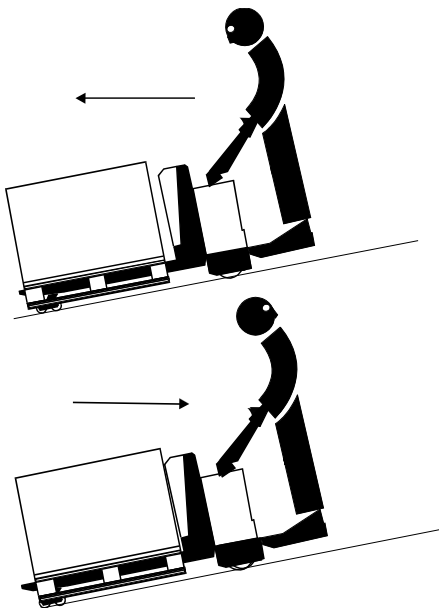
- Штабелер должен быть застрахован в соответствии с местными директивами и законами там, где он используется.
- О любом несчастном случае, который стал причиной травм персонала или повреждения строений или оборудования, необходимо сообщать вашему руководителю. Также необходимо сообщать об аварийных ситуациях и дефектах в работе штабелера.
- Штабелером следует управлять только с осторожностью, здравым смыслом и ответственностью.
- Нужно соблюдать местные правила, относящиеся к средствам личной безопасности персонала.
- Штабелером **нельзя** управлять с замасленными руками или в замасленной обуви из-за риска поскользнуться.

## Рабочая зона



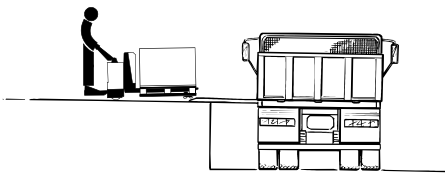
- Если имеются помеченные маршруты для штабелера, то они и должны использоваться.
- Штабелер нужно вести только по твердой и ровной поверхности, например, по бетону и асфальту.
- Убедитесь, что пол в месте, где должен использоваться штабелер, имеет достаточную грузоподъемность **для полного веса** штабелера, включая максимальную нагрузку и вес оператора.
- Предпринимайте специальные предосторожности, если имеются выступающие части стеллажей, полок или стен, которые могут стать причиной травм персонала или повреждений штабелера.
- **Запрещено** людям присутствовать в области рядом с штабелером, когда есть риск травм персонала, например, в зоне возможного падения товаров и в зоне устройств манипулирования грузом, или в зоне маневрирования штабелера.

## Вождение и поведение при вождении



- Всегда управляйте штабелером, находясь на указанном для оператора месте
- Всегда управляйте штабелером ответственно и с полным контролем. Следует избегать внезапных стартов и торможений, так же как и резких поворотов на большой скорости.
- На уклонах следует ехать на уменьшенной скорости. На уклонах всегда ездите с грузом, расположенным по склону. На уклонах **не** позволяется поворачивать штабелер.
- Если поверхность скользкая, уменьшайте скорость для предотвращения скольжения и опрокидывания штабелера.
- Приспосабливайте скорость к условиям вождения, особенно там, где в рабочей зоне есть пешеходы или другие штабелеры. Уменьшайте скорость, если ограничен обзор и если могут встретиться пешеходы или другие машины.

## Правила безопасности



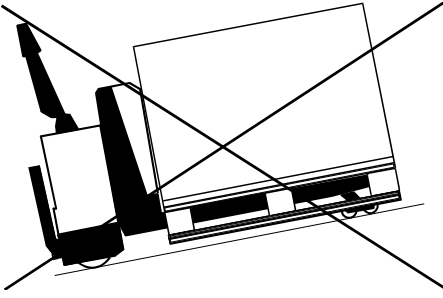
- Когда груз заслоняет обзор, при вождении всегда располагайте груз сзади.
- Если обзор оператора затруднен, попросите кого-нибудь направлять ваши действия так, чтобы транспортировка могла происходить без риска нанести травмы персоналу или материальный ущерб имуществу.
- Во избежание несчастных случаев обращайтесь особое внимание на других людей и на неподвижные или движущиеся объекты в рабочей зоне.
- Всегда будьте готовы остановиться, если другие люди находятся в рабочей зоне.
- Сохраняйте безопасную дистанцию от всех машин впереди.
- Сохраняйте безопасную дистанцию от углов грузовых платформ и погрузочных пандусов. Будьте внимательны к отмеченным опасным зонам.
- Включайте звуковой сигнал, когда догоняете другую машину или когда требуется привлечь внимание других людей.
- Всегда уступайте дорогу нагруженному штабелеру на перекрестках и в узких проходах.
- **Никогда** не позволяйте пассажирам ездить на штабелере.
- Перед тем, как заводить штабелер на погрузочный пандус, убедитесь, что он хорошо закреплен и имеет необходимую грузоподъемность. Езьте медленно и осторожно вдоль пандусов.
- При заезде штабелера на другую машину, убедитесь, что она устойчива, и что тормоза задействованы правильно.
- Перед тем как ввести штабелер в лифт, убедитесь, что лифт рассчитан на полный вес штабелера с грузом и оператором. Въезжайте грузом вперед. Людей в лифте быть не должно.

## Манипулирование грузами



- При взятии или укладке груза ведите штабелер с осторожностью.
- Работайте только с грузами, вес которых не превышает допустимой грузоподъемности штабелера. Длина/ширина вил должна быть приспособлена к форме и размерам груза.
- Работайте только с грузами, которые устойчивы и безопасно уложены.
- Особую осторожность нужно проявлять при обращении с длинными и высокими грузами.
- Когда работаете с высокими грузами, убедитесь, что штабелер оборудован соответствующей опорой груза.

## Парковка штабелера



- Всегда паркуйтесь с полностью опущенной грузовой кареткой и включенными тормозами.
- Всегда паркуйтесь в предназначенных для этого местах, если они имеются.
- **Никогда** не оставляйте штабелер припаркованным с ключом в замке зажигания.
- **Никогда** не паркуйте штабелер на уклонах.
- **Никогда** не паркуйте штабелер так, чтобы он мешал аварийным выходам.
- **Никогда** не паркуйте штабелер так, чтобы он мешал движению или работе.

## Манипуляции с батареей

- Всегда осторожно обращайтесь с батареей и ее соединениями. Перед заменой и зарядкой батареи прочтите инструкции и тщательно им следуйте. См. раздел *Аккумуляторная батарея*.
- Всегда носите защитные очки при работе с батареей.
- Убедитесь, что батарея на штабелере имеет вес, соответствующий информации на идентификационной табличке штабелера.
- Убедитесь, что батарея закреплена в ее отсеке.



## Профилактическое техническое обслуживание и ремонт

Для предотвращения отказов и несчастных случаев необходимо следовать инструкциям по техническому обслуживанию, см. главу *Карту технического обслуживания* в разделе *Профилактическое техническое обслуживание*. Только квалифицированный и обученный на ВТ персонал допускается для обслуживания, регулировки и ремонта штабелера.

Все запчасти должны быть разрешены ВТ.

Не разрешаются модификации или переделки в штабелере, которые могут повлиять на безопасность его использования или функционирования.

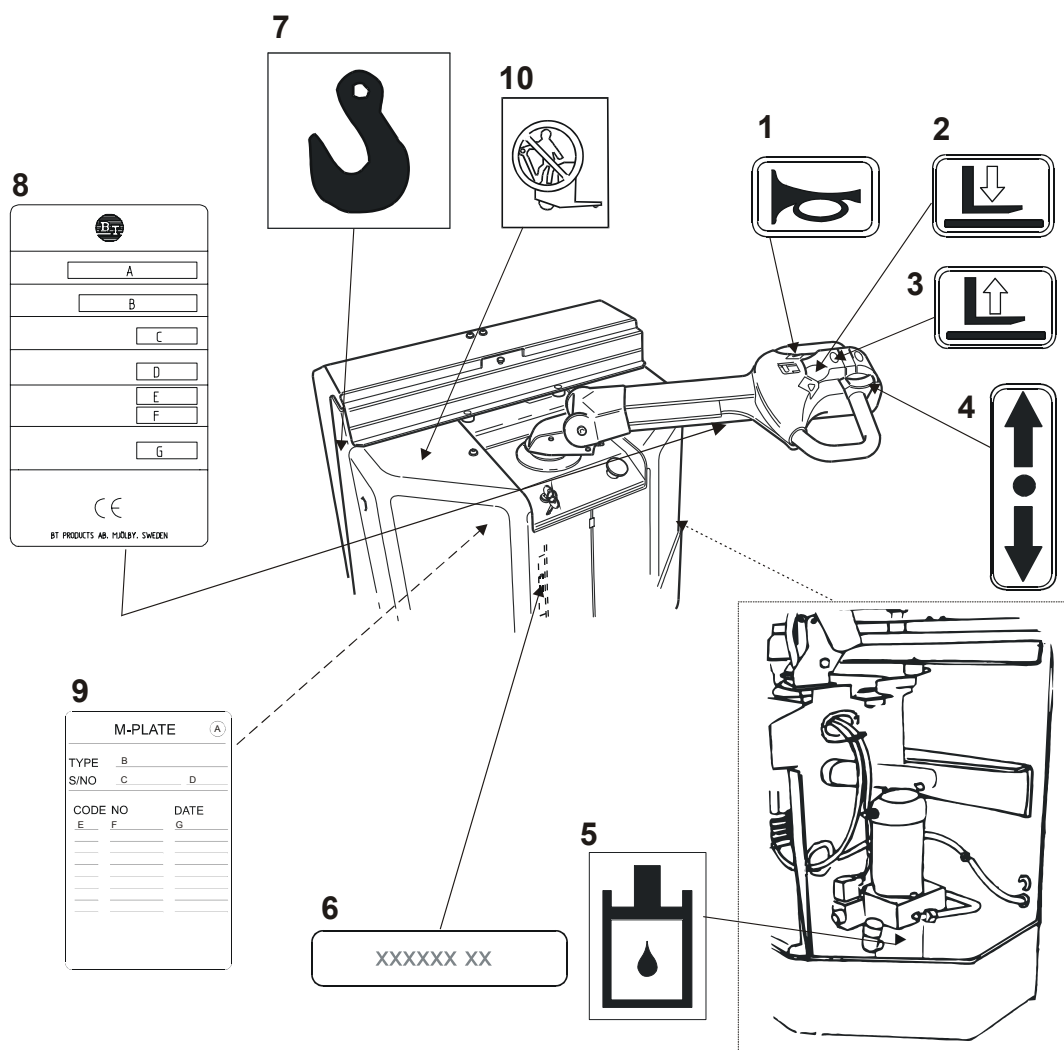
## Гарантийные условия для товарных грузовиков ВТ

Гарантия на грузовик действует только при условии если обслуживание и ремонт оборудования осуществляется в соответствии с рекомендациями ВТ и персоналом, авторизованным ВТ с использованием запасных частей, одобренных ВТ.

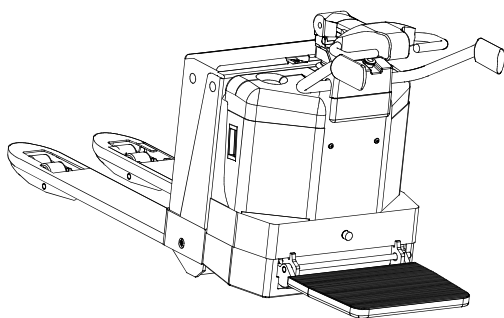
# Предупреждающие и информационные таблички и знаки

На рисунке показаны положение и обозначения табличек и знаков, помещенных на штабелере.

1. Сигнал/Звуковой сигнал
2. Гидравлическое управление: Опускание
3. Гидравлическое управление: Подъем
4. Направление движения
5. Заливка гидравлического масла
6. Серийный номер
7. Точки подъема
8. Идентификационная табличка
9. Табличка модификации
10. Перевозка пассажиров запрещена



## Описание штабелера



Штабелер представляет собой транспортное погрузочно-разгрузочное средство с батарейным питанием и опорными рычагами. В стандартном исполнении штабелер оснащен рычажной рукояткой для управления штабелером стоя на платформе или идя рядом со штабелером.

Максимальное использование преимуществ штабелера обеспечивается, когда оператор управляет штабелером, стоя на платформе эргономической конструкции, обеспечивающей оператору отличную видимость штабелера и груза.

Максимальная скорость штабелера в стандартном исполнении составляет 6 км/ч. Существует также модель с максимальной скоростью 8 км/ч; она оснащена защитным ограждением для защиты оператора, стоящего на платформе. С втянутым ограждением скорость всегда составляет 6 км/ч. С поднятым ограждением скорость равна 8 км/ч.

Рукоятка управления специально сконструирована для обеспечения наилучшей эргономики. Все приборы и кнопки легко доступны оператору без отпускания рукоятки. Рукоятка управления снабжена дисплеем, показывающим, среди прочего, время наработки моточасов и состояние батареи. Дисплей также используется, когда оператор хочет изменить некоторые заранее заданные рабочие параметры штабелера.

Штабелер оснащен запатентованной системой BT PowerTrak: прижим приводного колеса регулируется в зависимости от веса груза. Благодаря этому снижается износ приводного колеса и обеспечивается более надежное оперирование грузами.

Максимальная грузоподъемность штабелера составляет 2000 кг.

Вилы поднимаются с помощью мощного и компактного гидравлического узла, который автоматически выключается, когда вилы достигают своего наивысшего положения. Автоматическое выключение используется, чтобы увеличить срок службы гидравлических компонентов и уменьшить потребляемую от батареи мощность.

Конструкция батарейного отсека позволяет производить замену батареи с любой стороны, а также сверху, что позволяет менять батарею в любой ситуации.

Штабелер может быть оборудован различными дополнительными приспособлениями, такими как встроенное зарядное устройство, опора для груза и консоль для ввода данных. Штабелер также может быть снабжен осями из нержавеющей стали и низкотемпературным маслом, если он предназначен для использования в условиях низких температур и высокой влажности.

## Предусмотренное применение штабелера

Штабелер сконструирован и произведен исключительно для транспортировки, подбора и размещения грузов внутри помещений. Штабелер должен быть снабжен подходящими дополнительными приспособлениями, соответствующими применению.

## Запрещенное применение штабелера



Штабелер предназначен для перемещения товаров в закрытом помещении. Не разрешается использовать штабелер для других целей, включая следующие:

- В местах, где содержатся пыль или газы, которые могут стать причиной пожара или взрыва.
- Как буксировочный штабелер для трейлеров.
- Для буксировки других штабелеров.
- Для перевозки/подъема пассажиров.
- Для езды по гравию и траве.

## Эксплуатационные характеристики штабелера

В таблице приведена информация о некоторых технических характеристиках, имеющих важное значение для каждодневной работы.

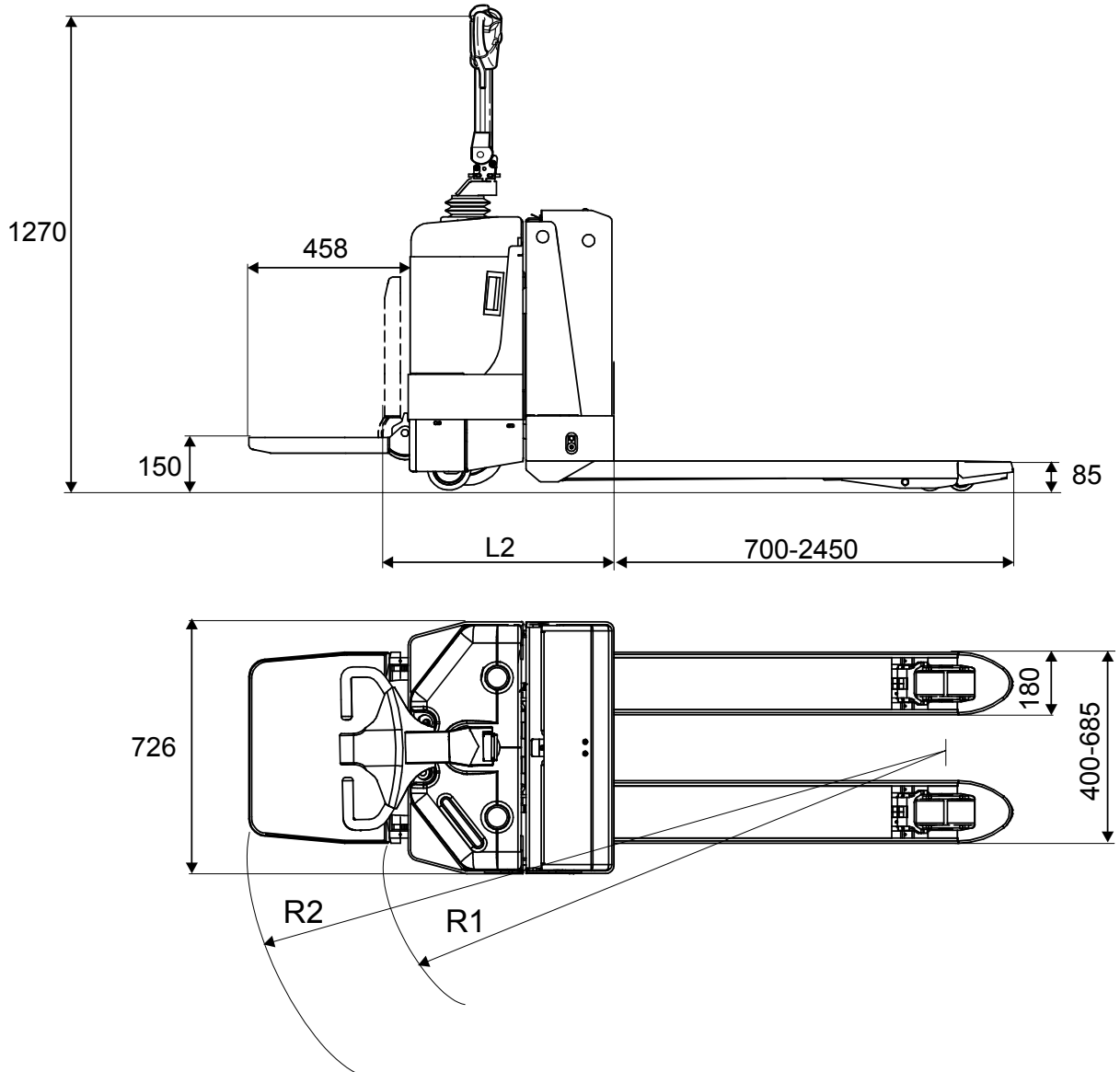
Тип штабелера	LPE200 6 km/h	LPE200 8 km/h
Номинальная грузоподъемность, кг*	2000	2000
Высота подъема, мм	205	205
Высота платформы оператора (сложенной), мм	150	150
Максимальная скорость движения, без груза, м/с	1,7	2,2
Максимальная скорость движения, с номинальным грузом, м/с	1,7	2,0
Градиент без нагрузки/с номинальной нагрузкой, %	18/8	18/8
Вес без батареи, кг	380	400
Вес с батареей, кг (Ач)	590 (240)	610 (240)
Окружность поворота со сложенной платформой, мм (А ч)	1587 (240)	1587 (240)
Окружность поворота с опущенной платформой, мм (А ч)	1960 (240)	1960 (240)
Расчетный эквивалентного уровень акустического давления для штабелера, дБ (А)	64	61
Уровень вибраций пола, м/с <sup>2</sup>	0,7	0,7
Допустимый материал ведущего колеса	Powerfriction резина резина, siped резина, non marking Вулколан Вулколан, sajpat из трактотана Elastomer, non marking	Powerfriction резина резина, siped резина, non marking Вулколан Вулколан, sajpat из трактотана Elastomer, non marking

\* Отличия могут иметь место для штабелеров, приспособленных к специальным условиям применения; правильные значения можно найти на идентификационной табличке штабелера. В таких случаях штабелер дополнительно снабжают табличкой модификации.

## Размеры штабелера

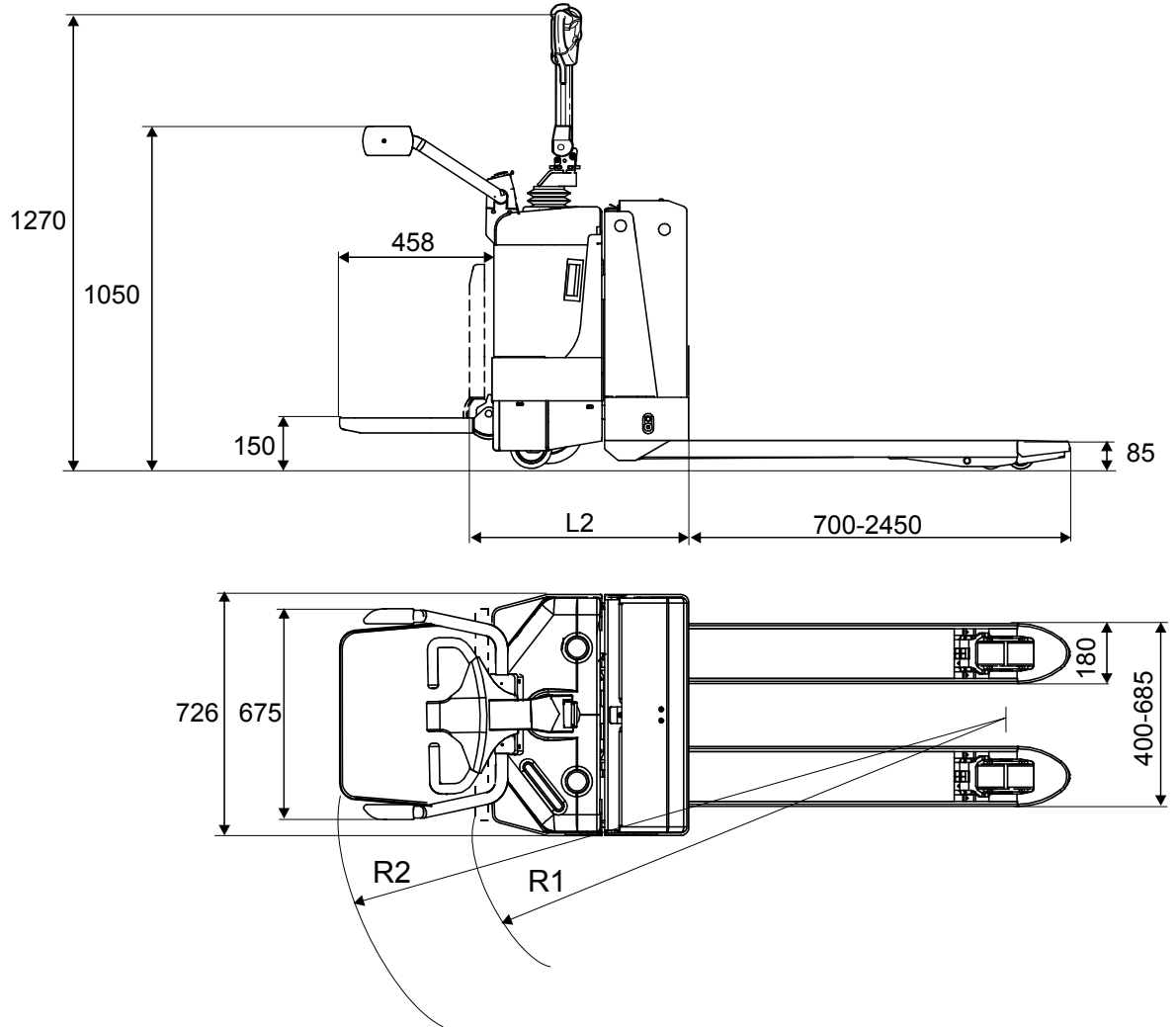
На рисунке показаны внешние размеры штабелера стандартной конструкции.

### LPE200 (6 km/h)



## Описание штабелера



### LPE200 (8 km/h)



	<b>LPE200 M (240 Ah)</b>	<b>LPE200 L (320 Ah)</b>
L2	660	1008
R1	1587	1635
R2	1960	2008

## Идентификационная табличка

На рисунке показана табличка с паспортными данными штабелера для европейского варианта конструкции (CE).


A
B
C
D
E
F
G
 BT PRODUCTS AB, MJÖLBY, SWEDEN

Позиция	Текст	Единицы	
A	ТИП		
B	НОМЕР		
C	НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	kg	
D	ВЕС БЕЗ АККУМУЛЯТОРА	kg	
E	ВЕС АККУМУЛЯТОРА	МАКС. МИН.	kg
F			kg
G	НАПРЯЖЕНИЕ АККУМУЛЯТОРА	V	

## Табличка модификации

На рисунке показана табличка модификации, которую помещают на штабелер, если его поставляют в виде нестандартной модели или если его модифицируют после того, как он выпущен изготовителем. Табличка содержит информацию, соответствующую приведенной ниже таблице.

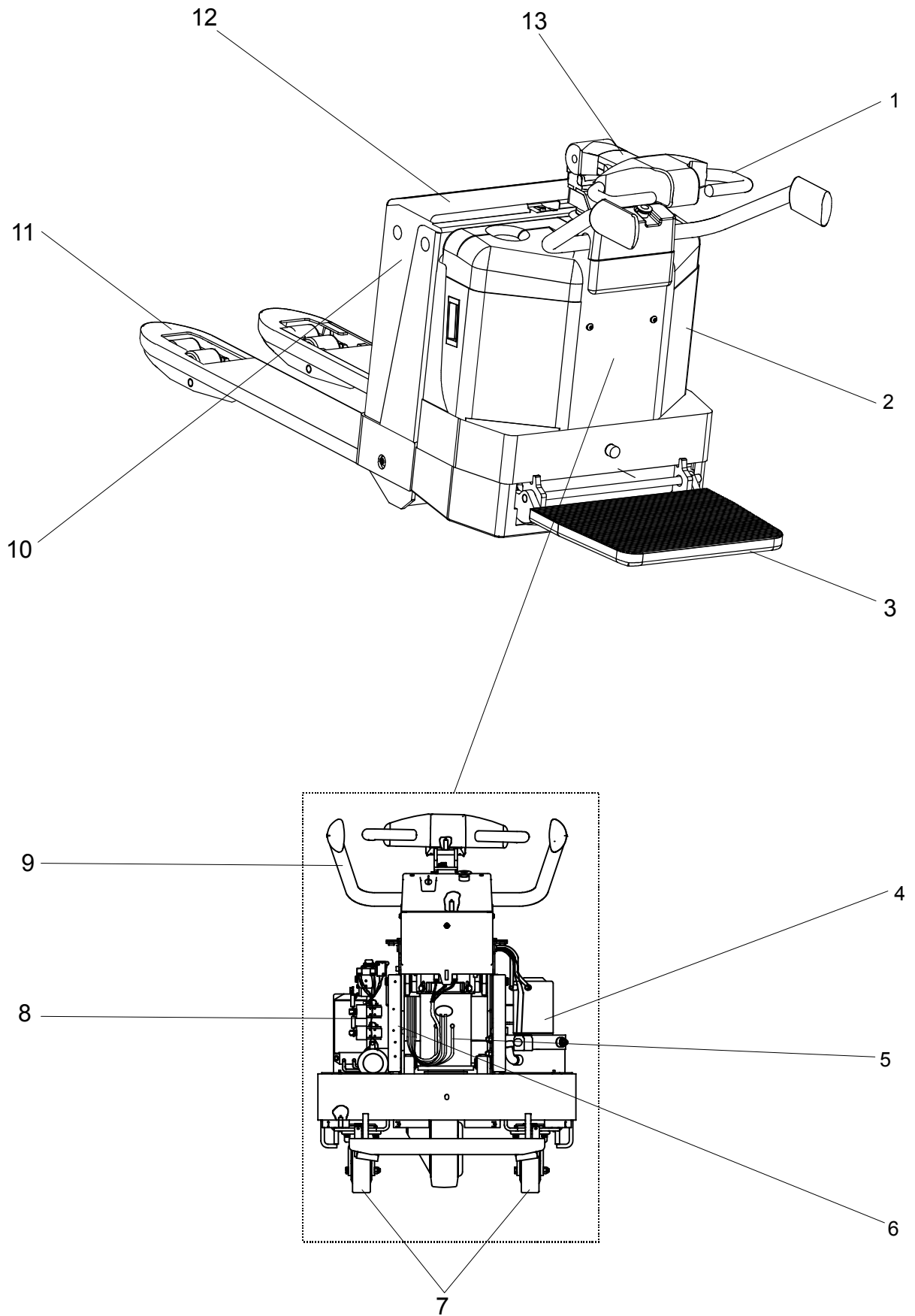
<b>M-PLATE</b>			(A)
TYPE	B		
S/NO	C	D	
CODE NO	DATE		
E	F	G	
_____	_____	_____	
_____	_____	_____	
_____	_____	_____	
_____	_____	_____	
_____	_____	_____	

Позиция	Текст
A	Табличка модификации
B	Модель
C	Серийный номер
D	Место изготовления
E	Место изготовления
F	Номер модификации
G	Дата

# Основные компоненты

- 1. Рукоятка управления:**  
маневрирование штабелера выполняется идущим оператором. Зона руления - 200°. Тормоза срабатывают в верхнем и нижнем положении рукоятки управления.
- 2. Кожухи:**  
Съемные, что обеспечивает хороший доступ при обслуживании.
- 3. Платформа:**  
Складывающаяся платформа с переключателем положения платформы.
- 4. Гидравлический узел:**  
Мотор насоса, насос, клапаны и масляный бак смонтированы в компактном блоке.
- 5. Приводной узел с тормозом:**  
Подвесной приводной блок с электромагнитным тормозом, приводным двигателем, трансмиссией и приводным колесом, смонтированными в компактном блоке. Рулевые подшипники находятся между мотором и передачей. Давление на приводное колесо автоматически регулируется в зависимости от нагрузки.
- 6. Серийный номер:**  
Табличка с серийным номером прикреплена к шасси.
- 7. Опорные самоориентирующиеся колеса:**  
Два опорных самоориентирующихся колеса для обеспечения устойчивости.
- 8. Электрическая панель:**  
с плавкими предохранителями и контактами, размещенными с возможностью хорошего доступа при проведении сервисных работ. Система управления на транзисторах 24 В с положительной обратной связью.
- 9. Защитное ограждение:**  
Максимальная скорость 8 км/ч возможна при выдвинутом защитном ограждении, в то время как при отведенном защитном ограждении штабелер может ехать только со скоростью 6 км/ч.
- 10. Соединитель аккумулятора:**  
Аккумулятор заряжается при помощи соединителя, который обычно подсоединяется к разъединителю аккумулятора.
- 11. Каретка вилок:**  
Вилы удерживаются горизонтально системой рычажных звеньев. Каретка вилок не нуждается в смазке.
- 12. Аккумуляторная батарея:**  
24 вольт с разными значениями емкости в ампер-часах (А-ч).
- 13. Идентификационная табличка:**  
С указанием обозначения модели, серийного номера, года изготовления, веса без батареи, веса батареи, номинальной грузоподъемности, напряжения батареи и изготовителя.

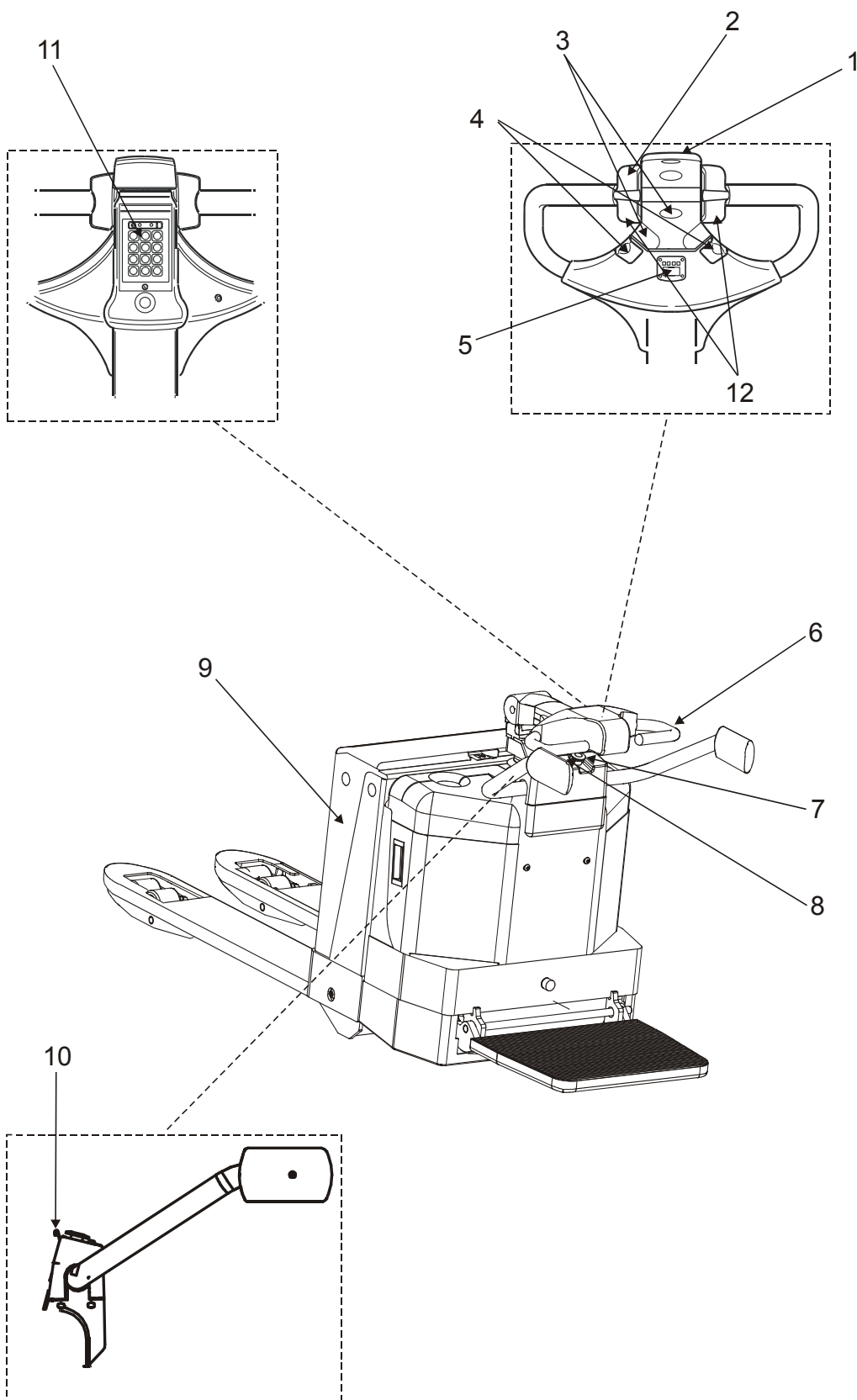
# Основные компоненты



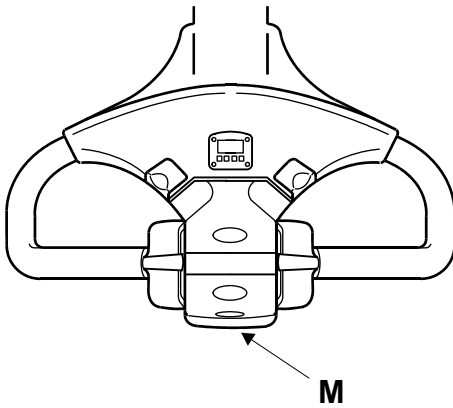
# Органы управления и приборы

1. Переключатель для экстренного реверсирования направления движения
2. Селектор направления движения и управление скоростью
3. Управление подъемом и опусканием вил
4. Звуковой сигнал
5. Дисплей
6. Рукоятка управления и тормоз
7. Экстренное выключение
8. Ключевой переключатель
9. Соединитель аккумулятора
10. Замок защитного ограждения
11. Клавиатура (по заказу)
12. Функция Slick-2-Creep (Ползучий ход после двойного щелчка) (по заказу)

# Органы управления и приборы

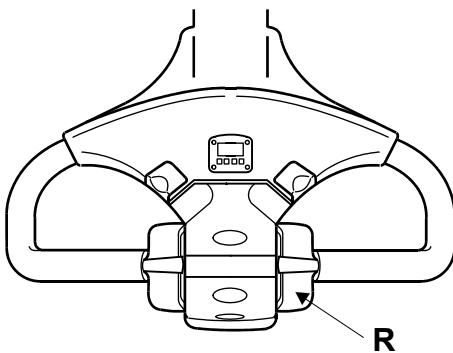


### Переключатель для экстренного реверсирования направления движения (1)



Этот переключатель М нажимают, чтобы заставить штабелер двигаться в направлении вил, когда возникает опасность придавливания оператора. Когда переключатель отпускают, штабелер останавливается. Для повторного запуска штабелера оператор должен перевести селектор направления движения в нейтральное положение.

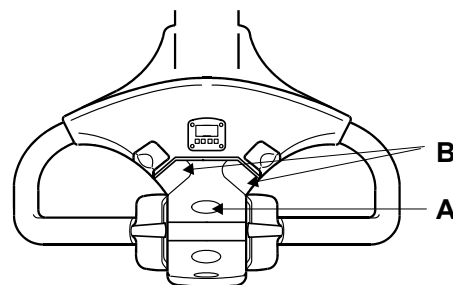
### Селектор направления движения и управление скоростью (2)



Выберите направление движения, перемещая рычаг R в нужном направлении. Скорость регулируется непрерывно изменением положения рычага.

После отключения тормоза в тот же момент активируется этот рычаг. Скорость при изменении направления движения зависит от положения этого рычага. Когда оператор отпускает рычаг и он возвращается в нейтральное положение, скорость автоматически уменьшается.

### Управление подъемом и опусканием вил (3)



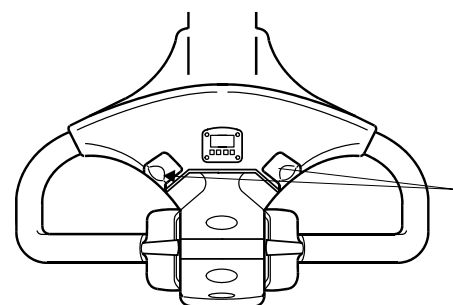
Управляющая кнопка активирует магнитный датчик, который запускает двигатель насоса при подъеме и регулирует электромагнитный клапан при опускании. Скорость опускания вил управляется расходным клапаном

На рисунке показаны органы управления, как они видны с места оператора.

- Поднимайте вилы нажатием А и опускайте нажатием В.

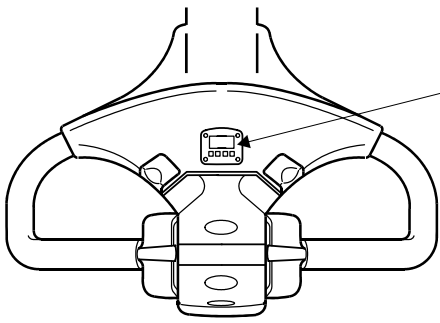
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Вилы нельзя опустить при ключе в положении 0.

### Звуковой сигнал (4)



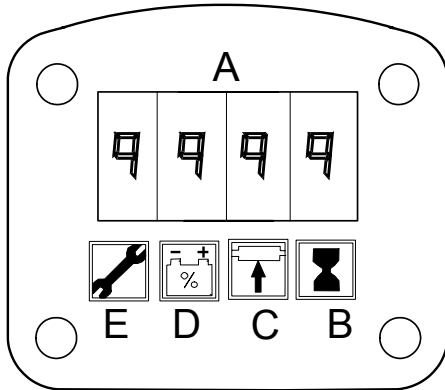
Звуковой сигнал звучит, пока нажата кнопка.

## Дисплей (5)



- A: Цифровое поле
- B: Указатель количества часов наработки
- C: Параметрический контроль
- D: Индикатор батареи
- E: Индикатор ошибки

Дисплей предоставляет оператору информацию о состоянии батареи, времени работы и сообщения об ошибках. Этот дисплей можно также использовать для изменения рабочих параметров.



### Цифровое поле (A)

В этом поле обычно указывается в % емкость батареи, но можно выводить сюда и коды ошибок и параметры.

### Указатель количества часов наработки (B)

Когда этот символ загорается, на цифровом табло можно прочитать время наработки.

### Параметрический контроль (C)

При проверке выставленных параметров будет гореть окно индикатора C. Список параметров можно при этом прочитать на цифровом табло.

### Индикатор батареи (D)

Когда этот символ подсвечен, емкость батареи в % показана на цифровом поле в следующем виде:

- 100% = Полностью заряженная батарея
- 0% = Разряженная батарея

Когда это поле показывает емкость батареи 0%, подъемные функции штабелера отключаются для предотвращения перегрузки батареи. Штабелером можно еще управлять, чтобы доставить его на станцию зарядки.

### Индикатор ошибки (E)

Когда этот символ мигает, на цифровом поле воспроизводится код ошибки. Значения кодов ошибок приведены в таблице *Коды ошибок*.

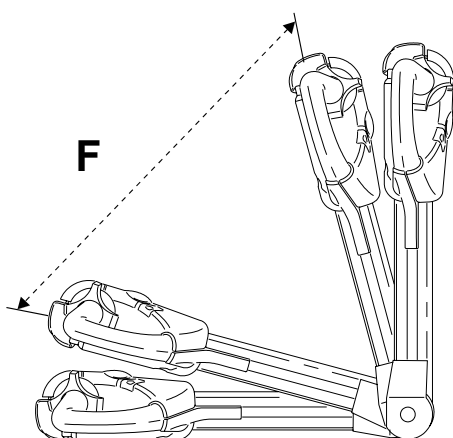
## Функционирование

При включении управляющего тока сначала на дисплее в течение нескольких секунд показывается счетчик часов с индикатором этого счетчика, а затем непрерывно отображается индикатор батареи и её ёмкость.

Если имеет место ошибка, то мигает индикатор кода ошибки на дисплее, и одновременно на цифровом поле показывается код ошибки.

## Рукоятка управления и тормоз (6)

- Работайте на штабелере с рукояткой управления в центральном положении (F).



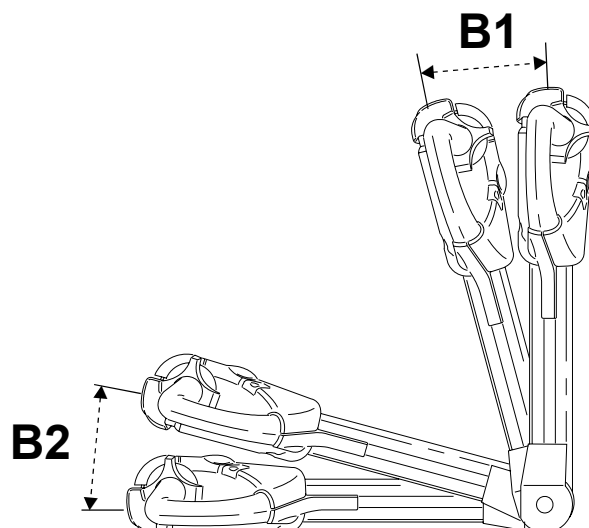
Тормоз включается электрически рукояткой управления/торможения. Тормоз включается в двух положениях, B1 и B2.

*Стояночный тормоз (B1):*

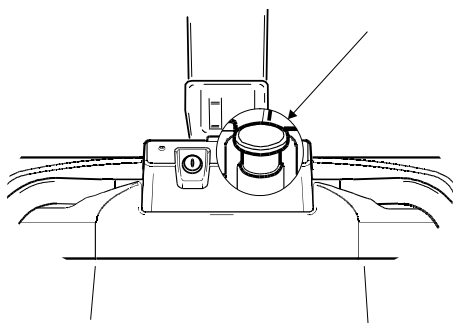
Рукоятка при отпуске автоматически возвращается в положение B1.

*Рабочий тормоз (B2):*

Тормозите, нажимая рукоятку управления книзу.



## Экстренное выключение (7)



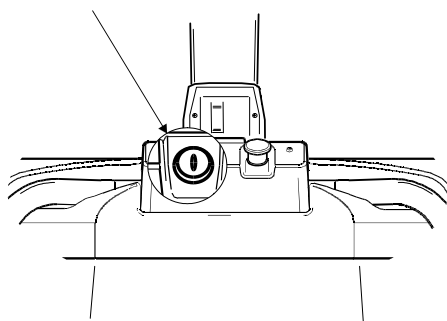
Штабелер снабжен экстренным выключателем (см. рисунок). Нажмите на экстренный выключатель, чтобы отключить подачу питания:

- При несчастном случае.
  - В экстренной ситуации, при угрозе несчастного случая.
  - При сварочных работах.
- Отпустите экстренный выключатель поворотом ручки в направлении стрелки.

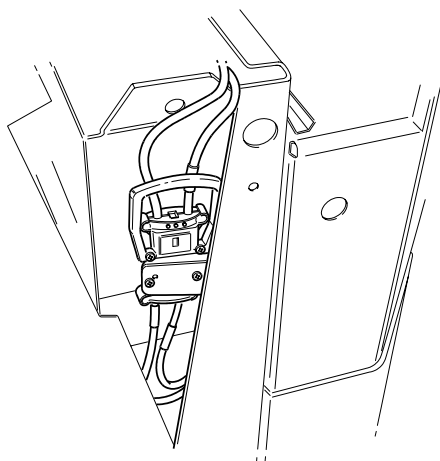
## Ключевой переключатель (8)

Основной переключатель питания для управления током.

- 0 Питание выключено, освещение приборов выключено.
- 1 подача питания включена. Освещение приборов включено, и ток подается во все электронные компоненты.



## Соединитель аккумулятора (9)



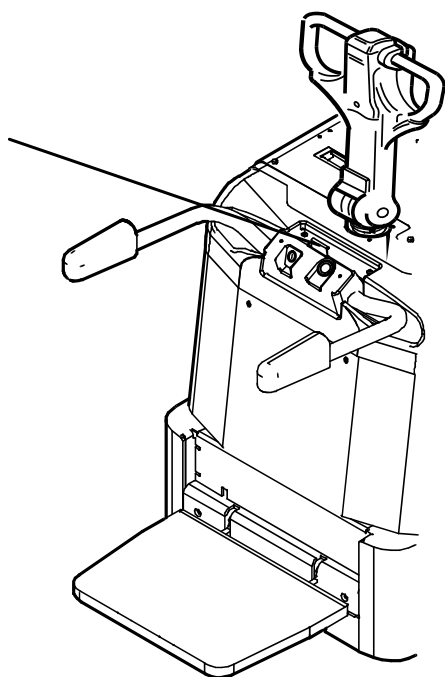
- Вытащите соединитель аккумулятора для того, чтобы отключить подачу энергии:
  - При заправке аккумулятора
  - В случае чрезвычайной ситуации
  - В связи с проведением сварочных работ
  - При хранении в течение более трех дней

### **ВНИМАНИЕ!**

*Аккумулятор может быть поврежден.  
При сварке при помощи источника электричества,  
сварочный ток может проникнуть в аккумулятор.  
Необходимо отсоединить аккумулятор.*

Для подзарядки аккумулятора, вытащите соединитель и подсоедините его к зарядному устройству. После подзарядки, замените соединитель аккумулятора.

## Замок защитного ограждения (10)



Защитное ограждение можно втянуть только после деблокировки замка.

- Нажмите слегка на замок, нажимая защитное ограждение вниз.

## Дисплей и программирование

Можно просматривать машинные регистры, но нельзя их перепрограммировать. Однако вы можете перепрограммировать параметры, относящиеся к оператору. Эти параметры можно найти в таблице. Более подробную информацию о параметрах и предупреждениях и кодах ошибок смотрите в *Руководстве по обслуживанию (SM)*.

### Дисплей

Следуйте инструкциям, приведенным ниже, чтобы просмотреть машинные регистры и регистры оператора:

- Поверните ключ во включенное состояние, одновременно удерживая нажатой кнопку звукового сигнала. На штабелере, оборудованном клавиатурой, нажмите кнопку звукового сигнала, одновременно удерживая нажатой "I".

Теперь дисплей будет показывать следующие функции:

- Время работы и время, оставшееся до следующего обслуживания (H)
  - Коды ошибок (E)
  - Параметры (P)
  - Номера аппаратного оборудования и программного обеспечения (Pn)
- Отпустите кнопку звукового сигнала на нужном кадре дисплея.
  - Просмотрите поочередно вышеуказанные различные функции, поворачивая ручку управления скоростью.

### Программирование

Для перепрограммирования параметров, относящихся к оператору (если изменение разрешено) выполните следующие операции:

#### **ВНИМАНИЕ!**

*Управление штабелером.*

*Характеристики управления штабелером изменятся, если Вы измените какой-либо из параметров, относящихся собственно к штабелеру. Не изменяйте никаких параметров, не обладая достаточными знаниями.*

#### **Штабелер с ключом**

- Поверните ключ во включенное состояние, одновременно удерживая нажатой кнопку звукового сигнала.
- Отпустите кнопку звукового сигнала, когда на дисплее появится символ "P". Символ параметра на дисплее начнет светиться.
- Для локализации нужного параметра вращайте ручку регулировки скорости до тех пор, пока на дисплее не появится номер нужного параметра.

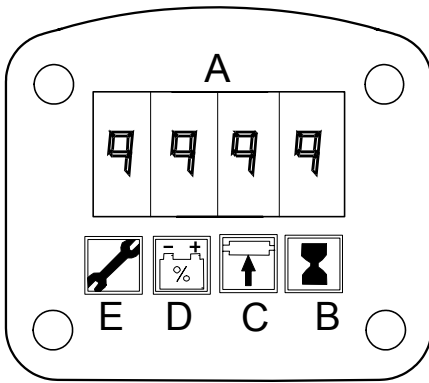
- Однократно нажмите кнопку звукового сигнала для изменения значения. Символ параметра на дисплее начнет мигать.
- Измените значение, поворачивая ручку регулировки скорости.
- Дайте подтверждение, нажав кнопку звукового сигнала повторно. Символ параметра на дисплее перестанет мигать, но останется подсвеченным.
- Завершите программирование поворотом ключа в выключенное положение, а потом включите его снова.

### Штабелер с клавиатурой

- С помощью клавиатуры введите номер драйвера, параметры которого должны быть изменены.
- Нажмите "I" на клавиатуре, удерживая одновременно нажатой кнопку звукового сигнала.
- Отпустите кнопку звукового сигнала, когда на дисплее появится символ "P". Символ параметра на дисплее начнет светиться.
- Для локализации нужного параметра вращайте ручку регулировки скорости до тех пор, пока на дисплее не появится номер нужного параметра.
- Однократно нажмите кнопку звукового сигнала для изменения значения. Символ параметра на дисплее начнет мигать.
- Измените значение, поворачивая ручку регулировки скорости.
- Сделайте подтверждение, нажав кнопку звукового сигнала еще раз. Символ параметра на дисплее перестанет мигать, но останется подсвеченным.
- Завершите программирование нажатием "O" на клавиатуре.

## Параметры

№	Тип параметра	Единицы	Миним/Макс.	Стандартное значение	Примечания
1	Скорость, низкая скорость	%	10/100	100 (8 km/h) 0 (6 km/h)	10: низкая скорость 100: полная скорость С округлением до 5-го знака
2	Скорость, полная скорость	%	10/100	100	10: низкая скорость 100: полная скорость С округлением до 5-го знака
3	Ускорение	%	10/100	80	10: низкое ускорение 100: полное ускорение С округлением до 5-го знака
4	Автоматическое уменьшение скорости	%	5/100	70	Сила торможения, когда ручка регулировки скорости возвращена в нейтральное положение 5: уменьшение низкой скорости 100: уменьшение высокой скорости С округлением до 5-го знака
5	Выход из системы	min	0/20	20	Время до тех пор, пока штабелер не будет выключен, когда используется вспомогательная клавиатура. Время отсчитывается от момента последнего использования питания. Значение = 0 даст 4 часа С округлением до 1-го знака



## Коды предупреждений

Когда возникает ошибка, на дисплее справа от окна (А) символов в течение 10 секунд воспроизводится код предупреждения.

Если ошибка сохраняется более 1 минуты, предупреждение будет повторно включено на еще один период в течение 2 сек. Этот процесс будет продолжаться до тех пор, пока неисправность не будет устранена. При этом штабелером все еще можно управлять с сохранением функций, указанных в приведенной ниже таблице.

Ошибка также индицируется в окне (Е) индикатора.



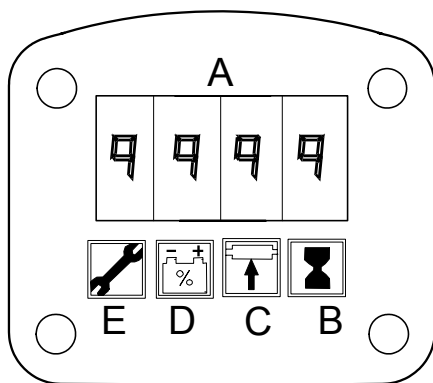
### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Игнорирование индикации об ошибке.*

*Угроза безопасности штабелера.*

*Всегда связывайтесь со специалистом по обслуживанию перед возобновлением пользования штабелером, если на дисплее был обнаружен код ошибки.*

№ кода	Тип ошибки	Возможная причина
C19	Параметры штабелера неправильны, введены стандартные значения.	Характеристики управления штабелером изменились
C20	Ручка управления скоростью не находится в нейтральном положении при запуске	Штабелером нельзя управлять
C28	Активирован экстренный выключатель	Штабелер останавливается
C29	Наступило время для техобслуживания	Причина ошибки показана на дисплее
C41	Напряжение батареи слишком низкое	Причина ошибки показана на дисплее
C42	Напряжение батареи слишком высокое	Причина ошибки показана на дисплее
C43	Высокая температура на панели транзисторов	Рабочие характеристики управления ухудшились



## Коды ошибок

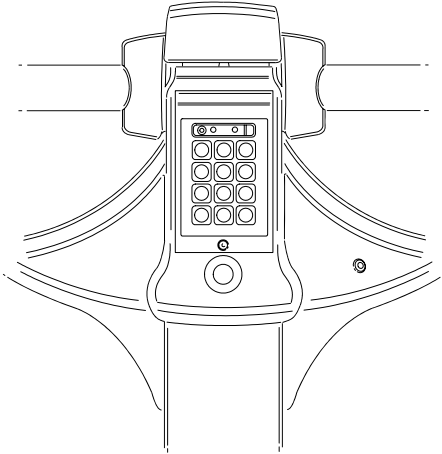
Когда возникает ошибка, на дисплее в окне (А) символов воспроизводится код, и подсвечивается индикаторное окно (Е). Влияние каждого кода ошибки на штабелер показано в нижеследующей таблице.

№ кода	Тип ошибки	Возможная причина
E101	Аппаратная ошибка	Штабелер не может быть запущен
E104	Аппаратная ошибка	Штабелер останавливается
E106	Слишком высокий ток в цифровом выходе и слишком высокий полевой ток	Штабелер останавливается
E107	Главный контактор не включен	Штабелер останавливается
E108	Контактор оплавился	Штабелер останавливается
E110	Системная ошибка	Штабелер останавливается
E140	Ошибка контрольной суммы	Штабелер останавливается
E141	Сбой в программном обеспечении	Штабелер останавливается
E150	Сбой связи	Штабелер останавливается
E151	Сбой связи	Штабелер останавливается
E157	Неисправность шины отмены (CAN) (Cancel)	Штабелер останавливается
E159	Неисправность шины отмены (CAN) (Cancel)	Штабелер останавливается
E160	Неисправность функции предохранительного реверсирования направления движения	Штабелер останавливается
E200	Шунтирующая обмотка разомкнута	Штабелер останавливается
E201	Нарушен М-минус, блок транзисторов	Штабелер останавливается
E202	Неисправный токовый шунт в блоке транзисторов	Штабелер останавливается
E214	Временное отключение функции CAN (Cancel), блок транзисторов	Штабелер останавливается

## Дополнительные приспособления

Штабелер можно оборудовать различными дополнительными приспособлениями для расширения его функций или для повышения Вашей безопасности. Дополнительные приспособления можно комбинировать.

### Клавиатура



Штабелер может быть оборудован клавиатурой для ввода идентификационного PIN- кода.

- Запустите штабелер, введя код PIN и нажав затем 1. В случае неправильного ввода PIN- кода загорится красный светодиод.
- Отключите штабелер нажатием кнопки 0.

Последние четыре цифры ввода представляют собой PIN- код. Это означает, что в случае неправильного ввода кода его необходимо ввести снова, начиная с первой цифры PIN- кода.

### Блок идентификации

В штабелер можно установить блок идентификации, используемый для запуска машины. В стандартную поставку входят два идентификационных ключа, а также по желанию можно использовать смарт-карты.

Запустите штабелер, нажав на зеленую кнопку (I) и затем поднесите идентификационный ключ/смарт-карту к считывателю блока идентификации (см. рисунок).

Если информация, содержащаяся в ключе/смарт-карте, принимается, штабелер загрузит соответствующий профиль оператора и загорятся зеленые светодиоды. Если информация не принимается системой, красные светодиоды загораются на 0,7 - 0,8 сек. Если считывания информации не происходит в течение 5 сек. повторите операцию.

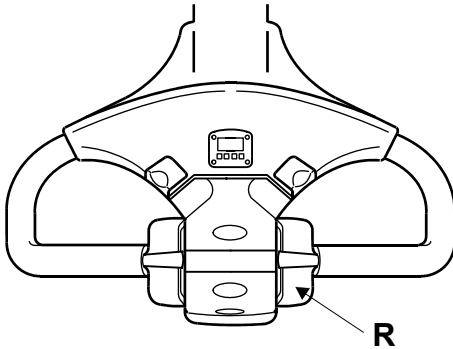
Выключите штабелер нажатием на красную кнопку (O). Красные светодиоды загорятся на 0,7 - 0,8 сек.

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

**После ввода штабелера (или блока идентификации) в эксплуатацию блок необходимо запрограммировать в соответствии с отделом и типом штабелера. Для предотвращения использования штабелера неуполномоченными лицами необходимо, по крайней мере, запрограммировать багажные и шаговые погрузчики как разные типы штабелеров.**



## Функция Click-2-Creep (Ползучий ход после двойного щелчка)

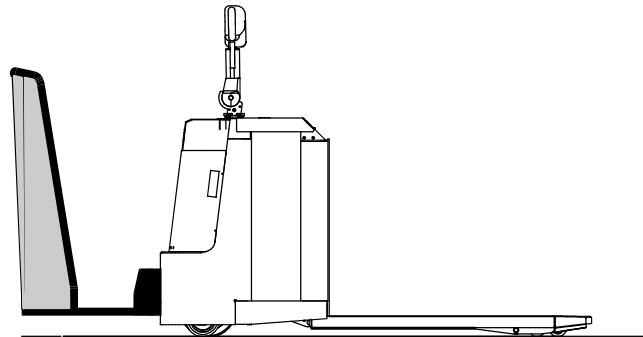


В своем стандартном конструктивном исполнении (6 км/ч) штабелер может быть оборудован дополнительной функцией Click-2-Creep (Ползучий ход после двойного щелчка). Она обеспечивает перемещение на ползучем ходу при полностью поднятой или опущенной рукоятке.

- Быстро дважды щелкните кнопкой управления скоростью (R), либо в прямом, либо в обратном направлении, при полностью поднятой (положение затормаживания) рукоятке для включения этой функции.
- После этого на дисплее показывается текстовое сообщение "SLO".
- Эта функция выключается путем быстрого дополнительного двукратного нажатия кнопки управления скоростью или путем задействования переключателя для безопасного реверсирования.  
Эта функция будет также отключена, если она не используется в течение 10 секунд.

## Фиксированная спинка

Штабелер может быть оборудован фиксированной спинкой в качестве дополнительной защиты оператора. Штабелер будет работать только тогда, когда водитель стоит на платформе.

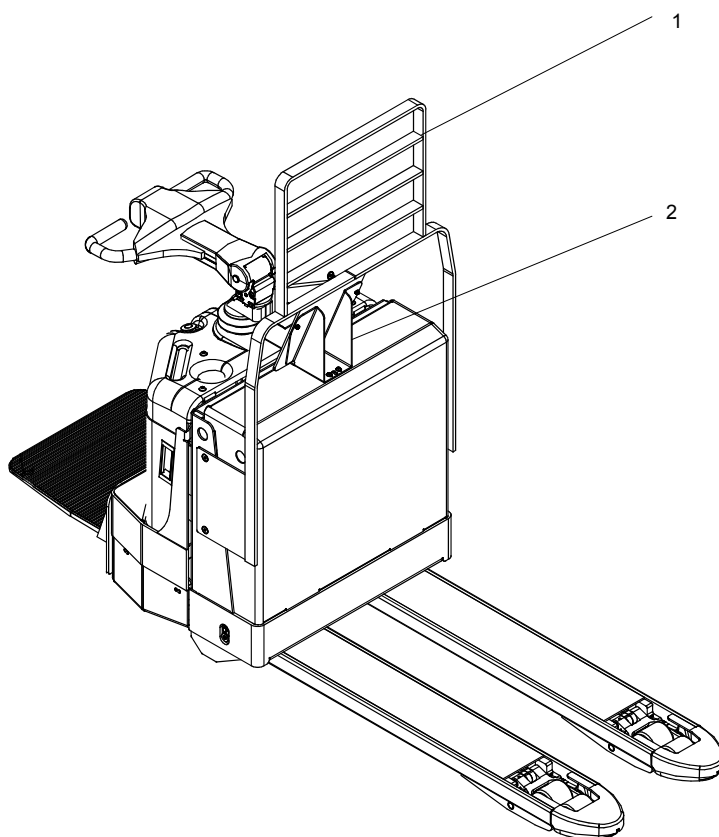


## Платформа остается в нижнем положении

Штабелер может поставляться в таком исполнении, что платформа будет оставаться в нижнем положении, если водитель выйдет.

- Слегка ударьте платформу с нижней стороны, чтобы поднять ее.

Датчик определяет положение платформы, и штабелер будет работать только в том случае, если платформа поднята или если водитель стоит на платформе.



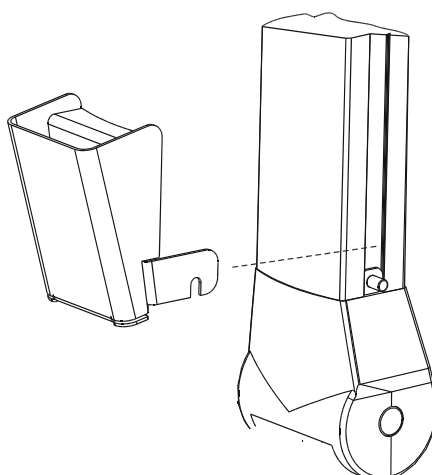
### Опора для груза (1)

Опора для груза повышает его устойчивость при работе с высокими грузами. Имеются в наличии опоры с разной высотой, соответствующей высоте Вашего конкретного груза.

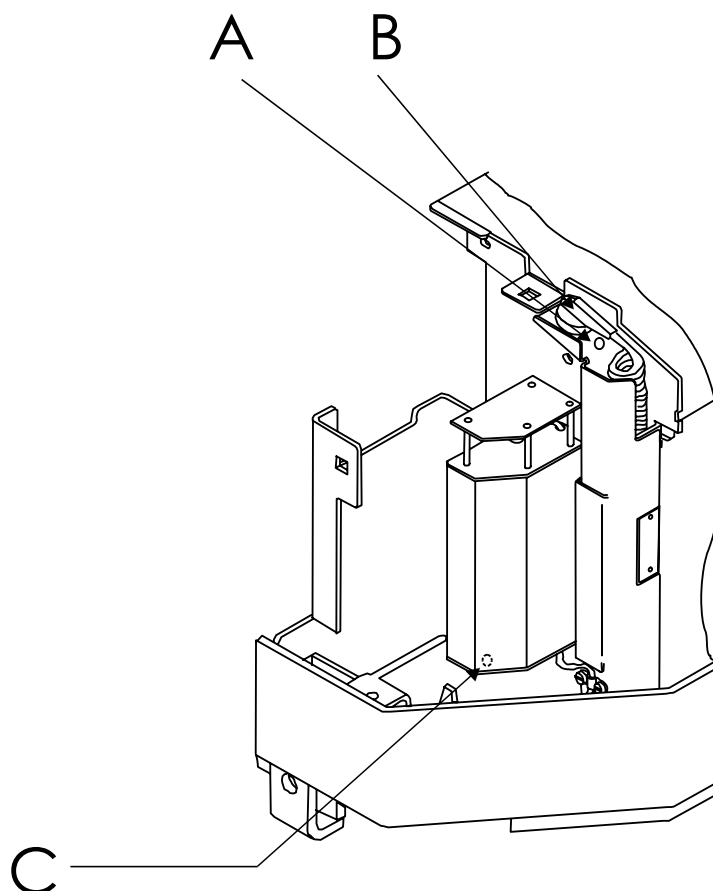
### Пульт для ввода данных (2)

### Кронштейн для штабелей

Штабелер может быть оборудован удобным кронштейном для хранения штабелей, резцов и т.д. в пределах досягаемости. Кронштейн монтируется на рычаге Т-образного руля.



## Встроенное зарядное устройство



- Перед зарядкой аккумуляторной батареи всегда выключайте штабелёр, повернув пусковой ключ в положение **0** и вынув его или, в качестве альтернативы, нажав клавишу **0** на клавишной панели.

Зарядное устройство включается автоматически, когда вилку (B) включают в стенную розетку. При этом загорается оранжевый светодиод (A). В то же время все электрические функции штабелера отключаются, так что штабелером нельзя пользоваться, пока подключено зарядное устройство. Когда зарядка заканчивается, загорается зеленый светодиод. Если во время зарядки возникает неисправность в зарядном устройстве, то начинает мигать красный светодиод. Непрерывно горящий красный сигнал указывает на то, что переключатель установки типа батареи находится в неактивном состоянии.

**ВНИМАНИЕ!** Перед использованием встроенное зарядное устройство всегда нужно устанавливать в положение (смотри поз. C на рисунке), соответствующее типу/размеру батареи.

Дополнительная информация об установках приведена на информационной табличке на зарядном устройстве.

Сразу после завершения зарядки вилку **нужно** вернуть обратно в держатель, чтобы обеспечить возможность работы на штабелере.

Дополнительная информация по зарядке приведена в разделе *Аккумуляторная батарея*.

# Вождение

## Запуск штабелера

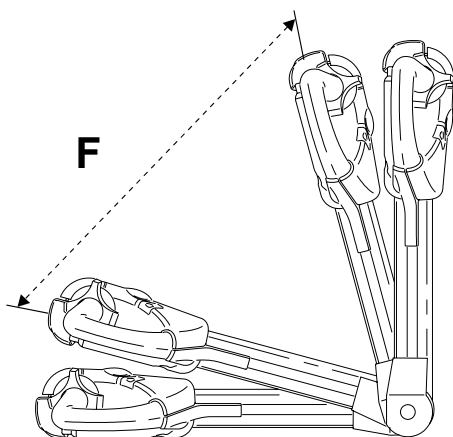
- Убедитесь, что экстренный разъединитель не снят.
- Убедитесь, что экстренный выключатель не нажат.
- Если штабелер имеет пусковой ключ, то поверните его в положение I.  
Если штабелер имеет клавиатуру, то введите свой PIN-код, а затем нажмите зеленую кнопку.  
Включится освещение приборной панели.
- Убедитесь, что индикатор батареи на дисплее показывает достаточную степень заряженности (50-100).

### ВНИМАНИЕ!

*Низкий уровень зарядки.*

*В случае продолжения работы низкий уровень зарядки может привести к повреждению батареи.*

*Не используйте штабелер, не заменив предварительно батарею.*



- Переведите рукоятку управления в положение вождения (F).
- Переведите селектор выбора направления движения/управления скоростью в нужном направлении.
- Стояночный тормоз выключается автоматически при активировании ручки управления скоростью.
- При поворотах на углах ведите штабелер очень осторожно. Всегда снижайте скорость при приближении к углу.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Отказ функций.*

*Риск нарушения безопасности.*

*Всегда проверяйте функции безопасности, перечисленные ниже, перед началом рабочей смены.*

- Что гидравлические органы управления работают в обоих направлениях.
  - Что звуковой сигнал работает правильно.
  - Что рулевое управление работает правильно.
  - Что тормоза работают правильно.
  - Что торможение при замедлении работает правильно.
  - Что работают гидравлические функции.
- Трогайтесь с места медленно, с небольшим ускорением до тех пор, пока не достигнете нужной скорости.



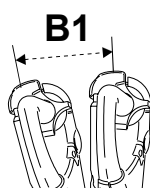
### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Опасное вождение.*

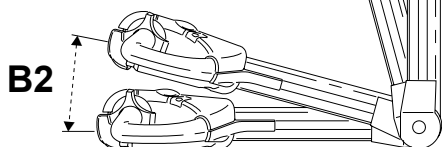
*Могут произойти несчастные случаи.*

*Всегда водите осторожно, со здравым смыслом и ответственно, в соответствии с приведенными общими требованиями безопасности.*

## Торможение



- Тормозите переводением рукоятки управление в положение B2. Когда Вы отпустите рукоятку управления, она автоматически возвратится в положение стояночного тормоза.

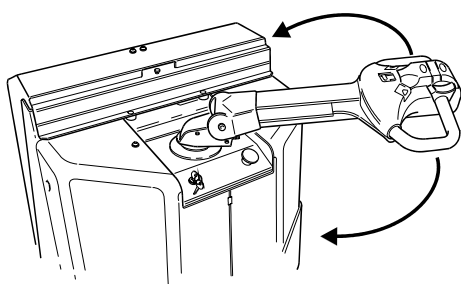


## Замедление

Вы можете также тормозить переключением переключателя направления на противоположное направление движения. Управляйте силой торможения с помощью изменения положения ручки управления скоростью. Обычно для торможения при вождении рукоятку управления перемещают в самое нижнее положение (B2).

Штабелер оборудован так называемым устройством автоматического снижения скорости, что означает, что скорость автоматически снижается сразу после того, как ручка управления скоростью будет отпущена и возвратится в нейтральное положение.

## Рулевое управление



- Осуществляйте рулевое управление с помощью рукоятки управления.
- Если штабелер натолкнулся на препятствие, не используйте большую силу, чем это требуется при управлении в нормальных условиях. Если такое случилось, попытайтесь освободиться осторожными перемещениями вперед и назад, осторожно передвигая рулевое колесо/рукоятку управления.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Риск поскользнуться.*

*Вы можете потерять контроль над штабелером, если Ваши руки или обувь замаслены.*

*Всегда вытирайте руки и обувь перед вождением.*

## Парковка штабелера

- Остановите штабелер и отключите селектор направления движения.
- Отпустите рукоятку управления. Рукоятка автоматически возвратится в положение стояночного тормоза, и при этом включится тормоз.
- Опустите вилы полностью до пола.
- Если штабелер имеет пусковой ключ, то поверните его в положение 0. Если штабелер имеет клавиатуру, то нажмите красную кнопку.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Несанкционированное использование.*

*Могут произойти несчастные случаи.*

*Всегда вынимайте ключ зажигания, когда оставляете штабелер без присмотра.*

# Транспортировка грузов

Вес груза должен быть в пределах допустимой грузоподъемности. Смотрите идентификационную табличку штабелера.



## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Риск опрокидывания.*

*Грузоподъемность уменьшается, если на штабелере установлено дополнительное оборудование.*

*Всегда проверяйте общую грузоподъемность штабелера.*

- Манипулируйте только грузами, которые устойчивы и которые можно разместить безопасным образом. Проявляйте особое внимание при манипулировании высокими и длинными грузами.



## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Потеря устойчивости.*

*Высокие грузы могут упасть при поворотах на высокой скорости.*

*Передвигайтесь медленно и осторожно при поворотах.*



## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Выступающие грузы.*

*Груз может задеть людей, неподвижные или подвижные предметы.*

*Штабелер с выступающим грузом требует больше пространства при повороте.*



- Ведите штабелер с грузом за собой, если груз заслоняет зону прямого обзора.
- Если обзор оператора затруднен, попросите кого-нибудь направлять ваши действия так, чтобы транспортировка могла происходить без риска нанести травмы персоналу или материальный ущерб имуществу.
- На уклонах следует ехать на уменьшенной скорости. На уклонах всегда ездите с грузом, расположенным по склону. На уклонах ведите штабелер прямо вверх или вниз. На уклонах **не** допускается поворачивать штабелер.



## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Риск опрокидывания.*

*Нагруженный штабелер может опрокинуться при попытке повернуть на уклоне.*

*Никогда не поворачивайте нагруженный штабелер на уклоне.*



## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Увеличенный тормозной путь.*

*Тормозной путь увеличивается при движении вниз по склону. Передвигайтесь с пониженной скоростью и используйте торможение двигателем штабелера.*

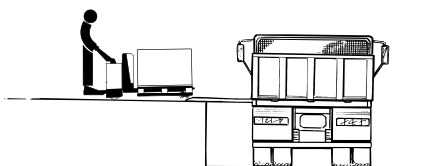
## Транспортировка грузов

- Перед тем, как заезжать в лифт, убедитесь, что лифт рассчитан на суммарный вес штабелера, груза и оператора. Въезжайте в лифт грузом вперед. В лифте не должно быть других людей.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Риск перегрузки лифта.  
Перегруженный лифт может упасть в шахту лифта.  
Всегда проверяйте грузоподъемность лифта перед использованием его для подъема штабелера.*



- Перед тем, заехать на погрузочный пандус, убедитесь, что он надежно закреплен и что он имеет достаточную грузоподъемность. Штабелер нужно вести по пандусу медленно и осторожно, с соблюдением безопасного расстояния от края.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Риск опрокидывания.  
Штабелер может опрокинуться.  
Всегда проверяйте грузоподъемность пандуса и надежность его закрепления. Двигайтесь на безопасном расстоянии от края.*

## Погрузка и разгрузка



- Всегда носите защитную обувь при погрузке и разгрузке.
- **Никогда** не подставляйте ноги под вилы.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Риск раздавливания под вилами.  
Имеется риск травмы при раздавливании при произвольном снижении вил или при отказе гидравлической системы.  
Никогда не подставляйте ноги под вилы.*

- Никогда не проносите груз над верхним краем крышки батареи, если штабелер не оборудован подходящей опорой для груза.
- Убедитесь, что груз надежно закреплен на поддоне.

## Взятие груза

- Опустите вилы и осторожно подведите его под груз.
- Поднимите вилы. Штабелер не должен ехать во время подъема вилок.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Потеря устойчивости.  
Подъем нагруженного поддона на все еще движущемся штабелере может привести к падению груза с поддона.  
Никогда не поднимайте груз, если штабелер движется.*

- Трогайтесь с места медленно, а потом увеличивайте скорость.

## Установка груза

- Остановите штабелер и опустите вилы. Не опускайте вилы до тех пор, пока штабелер полностью не остановится.
- Опускайте груз так, чтобы он не застрял, например, в проходах для штабелера или в аварийных выходах.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Потеря устойчивости.*

*Подъем нагруженного поддона при все еще движущемся штабелере может привести к падению груза с поддона.*

*Никогда не поднимайте груз, если штабелер движется.*

- Трогайтесь с места медленно, а потом увеличивайте скорость.

# Аккумуляторная батарея

Штабелер получает питание от свинцовой тяговой батареи. Если в качестве источника питания используется какая-либо другая батарея, то нужно убедиться, что напряжение батареи во время работы всегда превышает 70% номинального напряжения: 17 В для системы питания 24 В. Это необходимо для правильной работы штабелера.

- Проверьте, что на штабелере установлена тяговая батарея с напряжением 24 В с весом, лежащим в пределах минимальных/максимальных значений, указанных на идентификационной табличке.

Штабелер выпускается с тремя разными длинами шасси, которые могут удерживать батареи с номиналами от 240 Ач до 320 Ач, если батарея изготовлена в соответствии с оригинальными чертежами VT Products.

Среднее шасси: 240 Ач

Длинное шасси: 320 Ач.

## Замена батареи

- Заменяйте батарею только на батарею того же веса, что и исходная. Вес батареи влияет на устойчивость и тормозную способность штабелера. Данные о наименьшем допустимом весе батареи указаны на идентификационной табличке штабелера.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Если штабелер оборудован опорой для груза, то перед заменой батареи ее нужно снять.

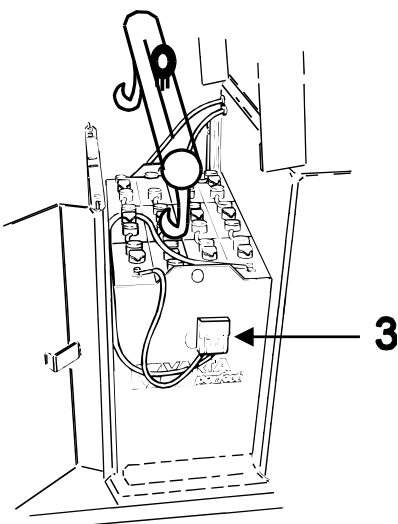


### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

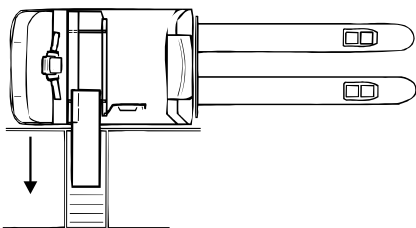
*Риск смещения центра тяжести.*

*Слишком малый вес батареи ухудшает устойчивость и тормозную способность.*

*Вес батареи должен соответствовать данным, указанным на идентификационной табличке штабелера.*



- Нажмите экстренный выключатель.
- Снять крышку батареи.
- Отсоединить коннектор батареи, в других случаях - батарейные кабели, от батареи.
- Ослабьте батарейный замок.
- Выньте вверх разряженную батарею и установите на ее место заряженную. Если у штабелера есть стол для замены аккумуляторной батареи: замените разрядившийся аккумулятор новым.



- Защелкните батарейный замок вниз и убедитесь в том, что он держит батарею
- Подсоедините к батарее батарейный коннектор либо батарейные кабели.
- Перед подсоединением батарейных кабелей всегда убеждайтесь, что полярность выбрана правильно.

## Аккумуляторная батарея

- Поставьте на место крышку батареи.
- Если штабелер имеет пусковой ключ, то поверните его в положение **0**. Если штабелер имеет клавиатуру, то нажмите красную кнопку.
- Установите экстренный выключатель в исходное положение.
- Перед использованием испытайте штабелер.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Падение батареи.*

*Батарея может упасть при переворачивании штабелера, если она не закреплена замками. Убедитесь, что батарея зафиксирована.*

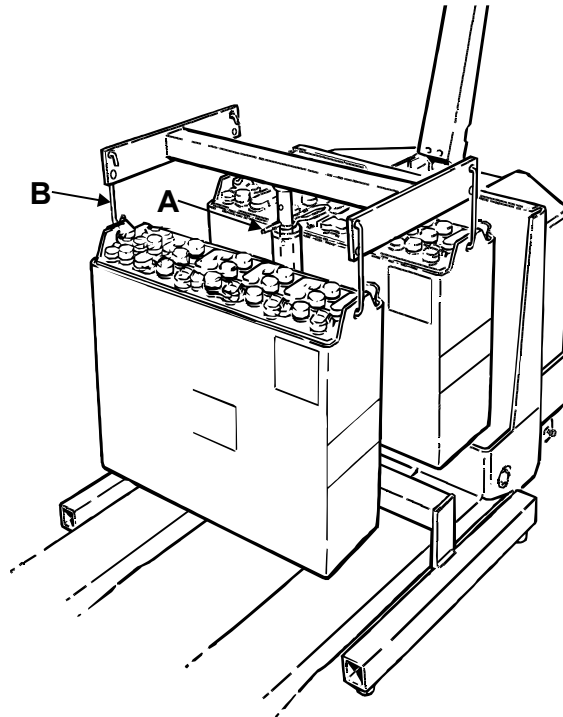


### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Падение батареи.*

*При замене батареи она может упасть. Поднимайте батарею только разрешенными подъемниками и батарейными хомутами, предназначенными для этой цели.*

## Замена батареи с использованием устройства замены батареи



- Нажмите экстренный выключатель.
- Снять крышку батареи.
- Убедитесь, что высота устройства замены батареи установлена правильно для замены батареи, регулируя штифт **A** и батарейные крюки **B**.

## Аккумуляторная батарея

- Осторожно подведите вилы под устройство замены батареи так, чтобы подъемные проушины батареи оказались точно под подъемными крюками устройства замены батареи.
- Поднимите вилы так, чтобы подъемные проушины оказались на одном уровне с подъемными крюками.
- Присоедините крюки к батарее.
- Ослабьте батарейный замок.
- Осторожно опустите вилы так, чтобы батарея все еще была подвешена в устройстве замены батареи и не касалась штабелера.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Падение батареи.*

*При замене батареи она может упасть.*

*Всегда поднимайте батарею с помощью рекомендованного подъемного устройства.*

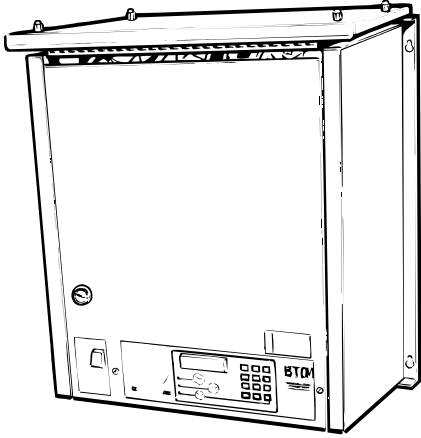
- Осторожно отведите штабелер назад примерно на 150 мм.
- Отсоединить коннектор батареи, в других случаях - батарейные кабели, от батареи.
- Осторожно поверните заряженную батарею вокруг устройства замены батареи.
- Подсоедините к батарее батарейный коннектор либо батарейные кабели.
- Перед подсоединением батарейных кабелей всегда убеждайтесь, что полярность выбрана правильно.
- Установите экстренный выключатель в исходное положение.
- Если штабелер имеет пусковой ключ, то поверните его в положение I.  
Если штабелер имеет клавиатуру, то введите свой PIN-код, а затем нажмите зеленую кнопку.  
Включится освещение приборной панели.
- Осторожно проведите штабелер вперед до тех пор, пока заряженная батарея не окажется точно над отсеком батареи.
- Осторожно поднимите вилы так, чтобы батарея вошла в отсек батареи и чтобы защелки на сторонах батареи зафиксировались в штабелере.
- Защелкните батарейный замок вниз и убедитесь в том, что он держит батарею
- Выньте крюки батареи из батареи.
- Осторожно отведите штабелер назад.
- Поставьте на место крышку батареи.
- Перед использованием испытайте штабелер.

## Зарядка батареи



### Общее запрещение

*При зарядке батареи строго запрещено курить и использовать открытое пламя.*



Используйте автоматическое зарядное устройство, предназначенное для зарядки тяговых батарей.

Зарядное устройство должно иметь функцию автоматического контроля процесса зарядки после окончания основного периода зарядки. Этим устраняется риск избыточной зарядки батареи, и необходимость контроля процедуры зарядки сводится к минимуму.

Зарядное устройство должно обеспечивать следующий минимальный зарядный ток:

Аккумуляторная батарея (Ач)	Зарядное устройство (А)
240 - 320	30 - 40



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Едкая кислота.*

*Электролит батареи содержит серную кислоту.*

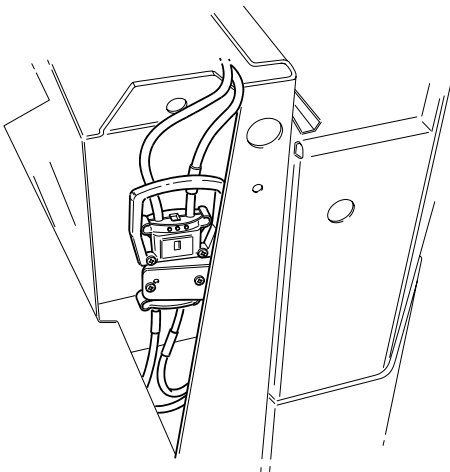
*Электролит, попавший на кожу, нужно немедленно смыть. Тщательно промойте водой с мылом.*

*Если электролит попал в глаза, немедленно промойте глаза большим количеством воды, а потом обратитесь к врачу.*



**ВСЕГДА НОСИТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ И ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ ПРИ ПРОВЕРКЕ БАТАРЕИ!**

## Перед зарядкой



- Остановите штабелер в предназначенном для зарядки месте.
- Убедитесь, что ничто не мешает вентиляции над батареями.
- Поверните ключ зажигания в положение **0** и выньте ключ. Если в погрузчике имеется кнопочная консоль, нажмите на красную кнопку.
- Отсоедините соединитель аккумулятора.
- Убедитесь, что зарядное устройство батареи выключено.
- Присоедините зарядное устройство батареи к постоянно подключенному батарейному коннектору.

- Включите зарядное устройство.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Риск ВЗРЫВА.*

*Во время процесса зарядки в батарее всегда образуются газообразные кислород и водород.*

*Короткие замыкания, открытый огонь и искры в окрестности батареи могут вызвать ВЗРЫВ.*

*Всегда выключайте зарядный ток ПЕРЕД снятием батарейного соединителя.*

*Обеспечивайте хорошую вентиляцию, особенно если батарея заряжается в ограниченном пространстве.*

## Во время зарядки

- Примерно через 10 секунд убедитесь, что амперметр показывает нормальный отсчет и что контрольная лампа включена.

## После зарядки

- Убедитесь, что показание амперметра незначительно или его вовсе нет, и что лампа продолжения зарядки, если она имеется, включена.
- Выключите зарядное устройство батареи.
- Отсоедините зарядное устройство батареи от постоянно подключенного батарейного коннектора.
- Замените соединитель аккумулятора в погрузчике.



### **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!**

*Риск короткого замыкания.*

*Клеммы могут быть повреждены внутри, что может привести к последующему короткому замыканию.*

*Не тяните за кабели при отключении от зарядного устройства.*

## Техническое обслуживание батареи

Проведите техническое обслуживание после подзарядки:



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Едкая кислота.*

*Электролит батареи содержит серную кислоту.*

*Электролит, попавший на кожу, нужно немедленно смыть. Тщательно промойте водой с мылом.*

*Если электролит попал в глаза, немедленно промойте глаза большим количеством воды, а потом обратитесь к врачу.*



**ВСЕГДА НОСИТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ И ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ ПРИ ПРОВЕРКЕ БАТАРЕИ!**

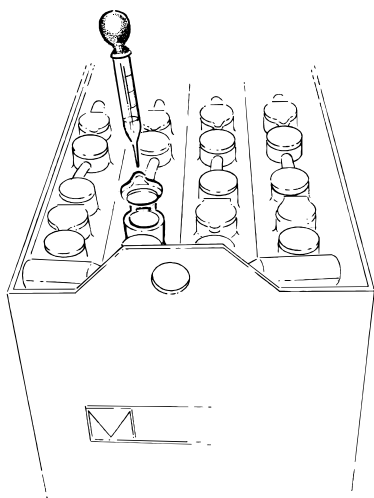
### Еженедельно:

- Снимите колпачки всех ячеек. Примечание: Это не относится к батареям с измерительными колпачками и к батареям с центральным заполнением.
- Проверьте уровень жидкости в ячейках и отметьте все ячейки, которые поглощают большее, чем нормальное, количество электролита.
- Долейте дистиллированной водой. Уровень электролита должен быть на 10 - 15 мм выше пластин ячеек.
- Поставьте на место колпачки всех ячеек.
- Промойте и высушите батарею.

### Ежемесячно:

- Измеряйте температуру в одной из центральных ячеек сразу после зарядки. Температура не должна превышать 50 °С.
- Измеряйте плотность электролита батареи с помощью ареометра. Устанавливайте ареометр строго вертикально и вытягивайте достаточное количество жидкости, чтобы поплавков ареометра двигался свободно.

Правильные значения плотности при различных температурах электролита для полностью заряженной батареи:



Температура °С	Плотность г/см <sup>3</sup>
-15	1.31
0	1.30
+15	1.29
+30	1.28
+45	1.27

## Ежедневное обслуживание и функциональные проверки

- Оператор отвечает за ежедневное обслуживание штабелера и уход за ним.
- Проводите ежедневное обслуживание в начале рабочего дня или смены перед использованием штабелера. Ежедневное обслуживание представляет собой контроль функций в том виде, как показано в списке проверок ниже.
- Для выполнения проверок при обслуживании не нужны никакие инструменты.
- Если вы не будете выполнять ежедневное обслуживание, то это может повлиять на безопасность и надежность обслуживания.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

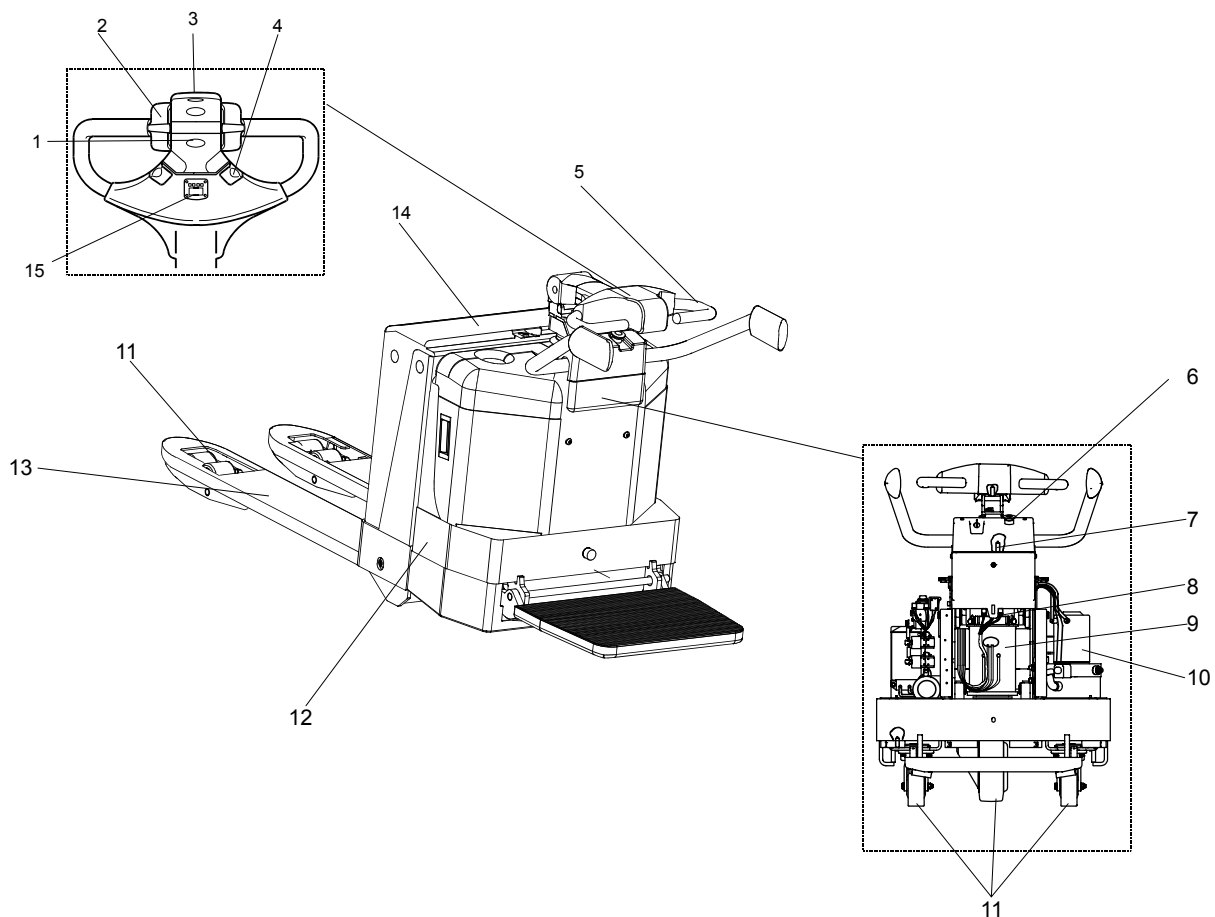
*Никогда не пренебрегайте ежедневным обслуживанием и функциональными проверками.*

*Могут произойти серьезные несчастные случаи.*

*Всегда без промедления сообщайте о любых дефектах и повреждениях руководству. Никогда не используйте штабелер, в котором имеются неисправности.*

№ поз.	Пункты проверки	Действие
1	Гидравлические функции	Проверить работу
2	Управление работой	Проверить работу
3	Переключатель предохранительного изменения направления движения	Проверить работу
4	Звуковой сигнал	Проверить работу
5	Рулевое управление	Проверить работу
6	Экстренный выключатель	Проверить работу
7	Переключатель защитного ограждения	Проверить работу
8	Тормоза	Проверить работу
9	Колеса	Проверить на повреждения, вытереть масло, удалить металлические кусочки и тому подобное
10	Шасси	Проверить на повреждения, удалить грязь и тому подобное
11	Каретка вил	Проверить на повреждение и износ
12	Аккумуляторная батарея	Проверить уровень электролита и состояние зарядки
13	Время работы	Проводить профилактическое техническое обслуживание, как установлено в разделе <i>Профилактическое техническое обслуживание</i>
14	Колеса	Проверить на повреждения, вытереть масло, удалить металлические кусочки и тому подобное
15	Шасси	Проверить на повреждения, удалить грязь и тому подобное

# Ежедневное обслуживание и функциональные проверки





# Обслуживание

Убедитесь, что штабелер получает регулярное профилактическое техническое обслуживание после 500 рабочих часов. Безопасность, эффективность и срок службы штабелера зависят от его ежедневного и профилактического технического обслуживания.

При проведении ремонтных работ и обслуживания используйте только рекомендованные ВТ запасные части.

Для обеспечения экономной работы и безопасности штабелера ВТ рекомендует вам связаться с ближайшим представителем ВТ и подписать соглашение об обслуживании.

## Правила безопасности при профилактических технических работах

Работа по обслуживанию и ремонту разрешается только лицам, которые были обучены обслуживанию и ремонту штабелеров этого типа.

- Не проводите никаких работ по профилактическому техническому обслуживанию этого штабелера, если вы не прошли соответствующего обучения и не имеете необходимых знаний для этого.
- Поддерживайте в чистоте зону, где вы проводите обслуживание. Масло и вода делают пол скользким.
- Не носите лишних предметов или ювелирных украшений при работе на штабелере.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Короткое замыкание/ожоги.*

*При работе с электрической системой штабелера могут происходить короткие замыкания, приводящие к ожогам, если металлический предмет придет в контакт с электрическими соединениями, находящимися под напряжением. Снимайте часы, кольца и металлические ювелирные украшения.*

- При проведении профилактических работ на штабелере всегда отключайте батарею вытягиванием экстренного разъединителя, если только в Руководстве по техническому обслуживанию не оговорено иное.
- Перед открыванием крышек на узле привода или на электрической системе всегда выключайте источник питания штабелера.
- Понижайте давление в системе медленно перед началом работ на гидравлической системе штабелера.
- При проверке на утечки масла используйте бумагу или лист жесткого картона. **Никогда** не делайте такую проверку рукой.

- Помните, что масло в трансмиссионной или гидравлической системе может быть горячим.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Риск ожогов.*

*Горячее трансмиссионное и гидравлическое масло.  
Дайте штабелеру остыть перед заменой масла.*

- Заливайте в гидравлическую систему только свежее и чистое масло.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Гидравлическая система может быть повреждена.  
Если масло загрязнено, то могут быть повреждены гидравлические компоненты.*

*Всегда используйте в гидравлической системе новое и чистое масло.*



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Гидравлическая система может быть повреждена.*

*Гидравлические компоненты могут быть повреждены, если используются разные марки гидравлического масла.*

*При доливке и замене гидравлического масла всегда используйте ту же марку масла, что и прежде.*

- Храните и утилизируйте отработанное масло в соответствии с местными законами.
- Не выливайте растворители и тому подобные жидкости, которые использованы для чистки/мытья, в стоки, не предназначенные для этой цели. Следуйте местным законам, которые относятся к утилизации.
- Отключайте батарею при проведении сварочных работ на штабелере.

### **ВНИМАНИЕ!**

*Батарея может быть повреждена.*

*При сварке с использованием источника электрического питания сварочный ток может пройти через батарею.*

- Снимите по меньшей мере 100 мм краски вокруг места сварки/шлифовки с помощью пескоструйного аппарата или используйте устройства снятия краски при проведении сварки или шлифовки на окрашенных поверхностях.



### **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!**

*Вредные газы.*

*Нагретая краска выделяет вредные газы.*

*Снимите 100 мм краски вокруг рабочей зоны.*

- При работе под штабелером подпирайте штабелер подставками.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Риск раздавливания.*

*Плохо поддерживаемый штабелер может упасть.*

*Никогда не работайте под штабелером, который не поддерживается подставками и не подстрахован подъемным устройством.*

## Работы по профилактическому техническому обслуживанию, которые должен выполнять оператор

Ежедневное техническое обслуживание и функциональные проверки, приведенные в списке проверок.

Пункты профилактического технического обслуживания с интервалами 1 день, 1 неделя и 1 месяц, приведенные в карте профилактического технического обслуживания, могут выполняться оператором.

Другие пункты профилактического технического обслуживания, приведенные в карте профилактического обслуживания, могут выполняться только персоналом, имеющим законченное обучение по профилактическому обслуживанию штабелеров этого типа.

## Работы по профилактическому техническому обслуживанию, которые могут производиться обученным персоналом по профилактическому техническому обслуживанию

Все пункты профилактического обслуживания указаны в карте профилактического технического обслуживания.

В случае неясностей относительно процедур выполнения работ обращайтесь к Руководству по техническому обслуживанию для этого штабелера.

Кроме пунктов профилактического обслуживания, приведенного в карте, все профилактическое техническое обслуживание и ремонтные работы должны производиться персоналом, специально обученным для этого типа штабелера.

## Чистка и мытье

Чистка и мытье штабелера важны для гарантирования его надежности.

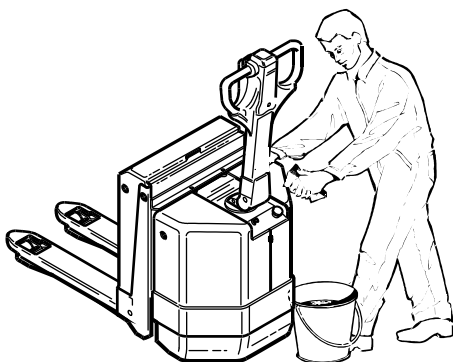
- Производите общую чистку и мытье еженедельно.

### **ВНИМАНИЕ!**

*Риск короткого замыкания.*

*Электрическая система может быть повреждена.*

*Отключайте батарею перед мытьем, вынимая экстренный разъединитель*



## Внешняя чистка

- Ежедневно удаляйте из колес мусор и т.д.
- Используйте известные моющие средства, разбавленные до подходящей концентрации.
- Смывайте слабо приставшую грязь теплой водой.

### ВНИМАНИЕ!

*Заедание, коррозия.*

*Механические компоненты могут быть повреждены.*

*После мытья штабелер нужно смазать, как указано в карте смазки в разделе Профилактическое техническое обслуживание*

## Чистка отсека двигателя

- Перед мытьем накрывайте электрические двигатели, соединения и клапаны.

### ВНИМАНИЕ!

*Риск короткого замыкания.*

*Электрическая система может быть повреждена.*

*Электрические компоненты нельзя чистить под высоким давлением.*

- Чистите отсек двигателя, используя известное обезжиривающее средство, разбавленное до подходящей концентрации.
- Смывайте слабо приставшую грязь теплой водой.

## Электрические компоненты

- Продувайте электрические двигатели сжатым воздухом.
- Чистите электрические панели, электронные платы, контакторы, соединения, электромагнитные клапаны и т.д., используя влажную ткань и чистящее средство.

### ВНИМАНИЕ!

*Риск короткого замыкания.*

*Электрические компоненты могут быть повреждены.*

*Не нарушайте гарантийную печать на электронной плате.*

## Карта профилактического технического обслуживания

I: Проверить, исправить и заменить, если необходимо. T: Затянуть C: Почистить L: Смазать M: Контрольное измерение, исправить, если необходимо						
№ поз.	Работа, которая должна быть произведена					
	Интервал в часах - может изменяться в зависимости от применения	5	20	500	1000	3000
	Интервал в днях/неделях/месяцах - может изменяться в зависимости от применения	1 д	1 н	6 м	12 м	36 м
<b>0000.</b>	<b>Шасси</b>					
0000.1	Проверить все звенья и фиксирующие штифты				I	
0000.2	Проверить износ замка крышки/батареи				I	
0000.3	Проверить на трещины и повреждения				I	
0000.4	Проверить замки крышки				I	
0000.5	Проверить предохранитель пальцев				I	
0000.6	Проверить знаки и наклейки				I	
0000.7	Накачать смазку в смазочные ниппели			I/L <sup>4</sup>		
<b>0380</b>	<b>Каретка вил</b>					
0380.1	Проверить на образование трещин и повреждения				I	
0380.2	Проверить зазоры во втулках и звеньях				I	
0380.3	Накачать смазку в смазочные ниппели			I/L <sup>4</sup>		
0380.4	Проверить концевой переключатель подъема				I	
<b>0560</b>	<b>Платформа и стойки</b>					
0560.1	Проверить на трещины и повреждения				I	
0560.2	Проверить газонаполненный амортизатор и тарельчатые пружины				I	
<b>1700</b>	<b>Ходовой двигатель</b>					
1700.1	Проверить зазоры в соединениях				I/T	
1700.2	Проверить угольные щетки в ходовом двигателе				M	
1700.3	Почистить ходовой двигатель				C	
1700.4	Проверить на наличие аномальных шумов в подшипнике				I	
<b>2550</b>	<b>Привод</b>					
2550.1	Проверить на утечки			I <sup>1</sup>	I	I
2550.2	Проверить уровень масла				I	
2550.3	Проверить на аномальный шум				I	
2550.4	Проверить присоединение и зазор в рулевом подшипнике				I	
2550.5	Заменить масло в приводе			L <sup>2</sup>		L
<b>3100</b>	<b>Тормоз</b>					
3100.1	Почистить			C		
3100.2	Проверить износ тормозного диска				M	
3100.3	Проверить зазор в разъединенном положении				M	

## Обслуживание

**I:** Проверить, исправить и заменить, если необходимо. **T:** Затянуть **C:** Почистить  
**L:** Смазать **M:** Контрольное измерение, исправить, если необходимо

№ поз.	Работа, которая должна быть произведена					
	Интервал в часах - может изменяться в зависимости от применения	5	20	500	1000	3000
	Интервал в днях/неделях/месяцах - может изменяться в зависимости от применения	1 д	1 н	6 м	12 м	36 м
<b>3500</b>	<b>Колеса</b>					
3500.1	Удалить проволоку и другой мусор	I				
3500.2	Проверить приводное колесо на износ и момент затяжки гаек на болтах			I/T		
3500.3	Проверить, что опорное колесо поворачивается и вращается свободно			I		
3500.4	Проверить на износ опорное колесо			I		
<b>4110</b>	<b>Рукоятка управления</b>					
4110.1	Проверить элементы крепления				I	
4110.2	Проверить работу пневматического амортизатора			I		
<b>5000</b>	<b>Электрические функции</b>					
5000.1	Проверить работу микропереключателя тормозов	I		I		
5000.2	Проверить работу предохранительного выключателя столкновения	I				
5000.3	Проверить работу переключателя защитного ограждения	I		I		
5000.4	Проверить работу переключателя платформы	I		I		
5000.5	Проверить работу звукового сигнала	I		I		
5000.6	Проверить проводку на износ			I		
5000.7	Проверить работу водительских органов управления	I		I		
5000.8	Проверить регистрацию кода ошибки и времен работы	I		I		
<b>5110</b>	<b>Аккумуляторная батарея</b>					
5110.1	Проверить уровень электролита, 10-15 мм над пластинами ячеек		M			
5110.2	Проверить соединения батареи с штабелером и зарядным устройством		I			
5110.3	Проверить, что крышки ячеек и клемм не повреждены		I			
5110.4	Проверить плотность и температуру электролита		M			
5110.5	Устранить протекший электролит из батарейного поддона		C			
5110.6	Проверить крепление батареи				I	
<b>5400</b>	<b>Система питания</b>					
5400.1	Почистить и проверить крепления в шасси				C/T	
5400.2	Подтянуть кабельные соединения			T		
5400.3	Проверить контакторные точки на K10 и K30				I	
5400.4	Проверить движение контакторов				I	
5400.5	Проверить изоляцию кабеля				I	

## Обслуживание

**I:** Проверить, исправить и заменить, если необходимо. **T:** Затянуть **C:** Почистить  
**L:** Смазать **M:** Контрольное измерение, исправить, если необходимо

№ поз.	Работа, которая должна быть произведена					
	Интервал в часах - может изменяться в зависимости от применения	5	20	500	1000	3000
	Интервал в днях/неделях/месяцах - может изменяться в зависимости от применения	1 д	1 н	6 м	12 м	36 м
<b>5700</b>	<b>Плата электронных схем</b>					
5700.1	Проверить соединения и кабели				I/T	
5700.2	Проверить все сегменты на дисплее				I	
<b>6100</b>	<b>Гидравлическая система</b>					
6100.1	Проверить шланги и соединения на износ				I	
6100.2	Проверить шланги на износ и повреждения				I	
6100.3	Проверить масляный бак на наличие трещин: утечку и повреждение монтажных деталей				I	
6100.4	Проверить правильность уровня масла		I			
6100.5	Заменить масло и почистить фильтр			L <sup>3</sup>	L	
<b>6600</b>	<b>Цилиндр подъема</b>					
6600.1	Проверить на утечку				I	
6600.2	Проверить монтажные детали				I	
<b>6680</b>	<b>Система PowerTrak</b>					
6680.1	Проверить пружины на повреждения и трещины			I		
6680.2	Смазать направляющие пружин в местах контакта				C/L	

**1** = Проверить на утечки при первой смене масла.

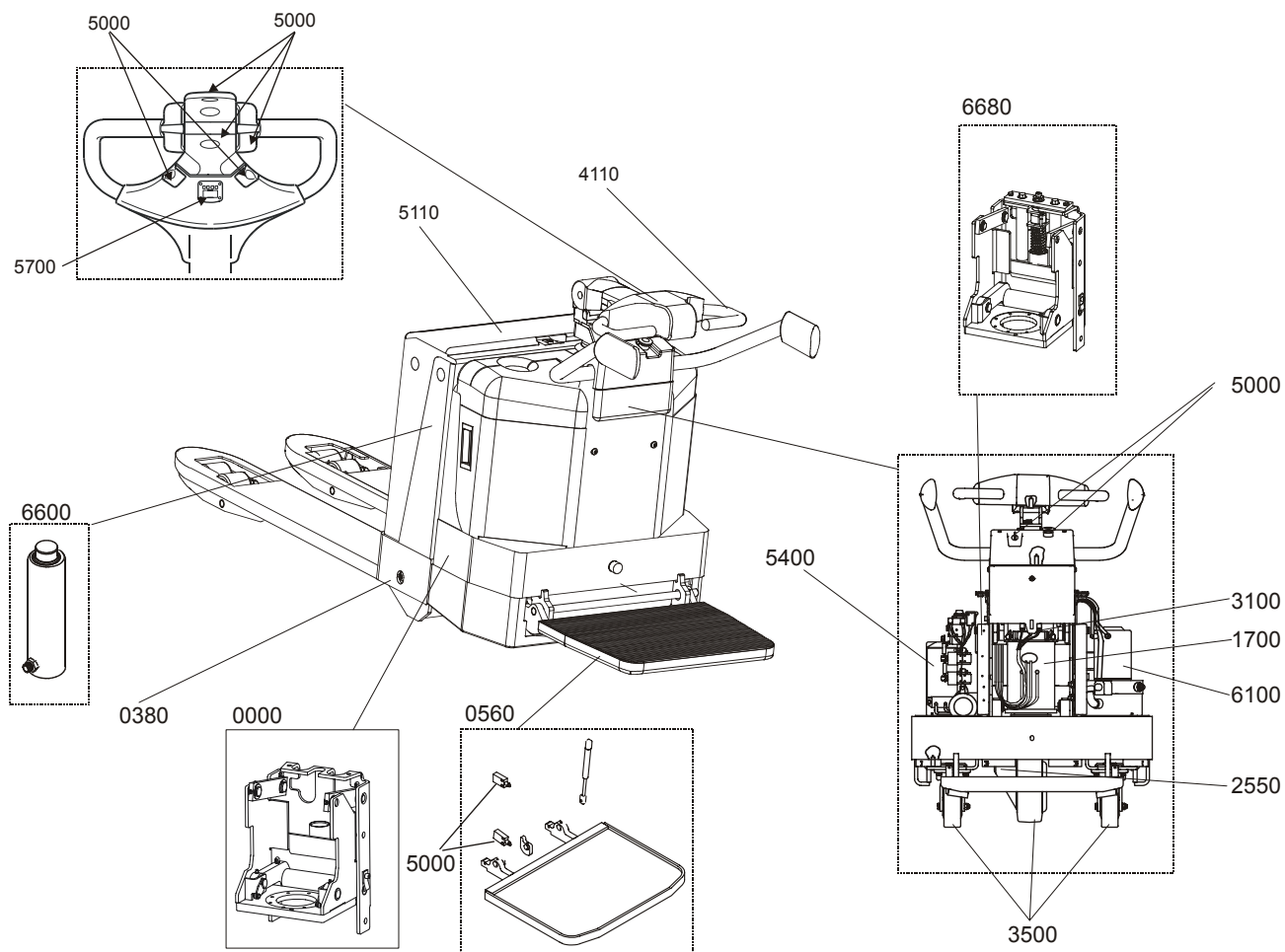
**2** = Масло заменяется в первый раз после 500 часов/6 месяцев, а потом каждые 3000 час/36 месяцев

**3** = Замену масла и чистку фильтра производят в первый раз после 500 часов/6 месяцев, а потом каждые 1000 час/12 месяцев

**4** = Если погрузчик эксплуатируется в холодных помещениях или при других особых условиях окружающей среды, то техническое обслуживание следует выполнять через более короткие интервалы времени.

Когда производят проверки по пунктам, соответствующим более высоким интервалам в часах, то необходимо производить проверку и по пунктам, соответствующим более низким интервалам в часах, если выше не оговорено иначе.

# Обслуживание



## Карта смазки

№ поз.	Точка обслуживания	Интервал/часы работы			Смазка
		500h	1000h	3000h	
0000	Смазочные ниппели	L			A
0380	Смазочные ниппели	L			A
2550	Привод	O <sup>4</sup>	C	O	C
6100	Гидравлическая система	O <sup>5</sup>	O		B

L= Смазка      C= Проверка      O= Замена масла

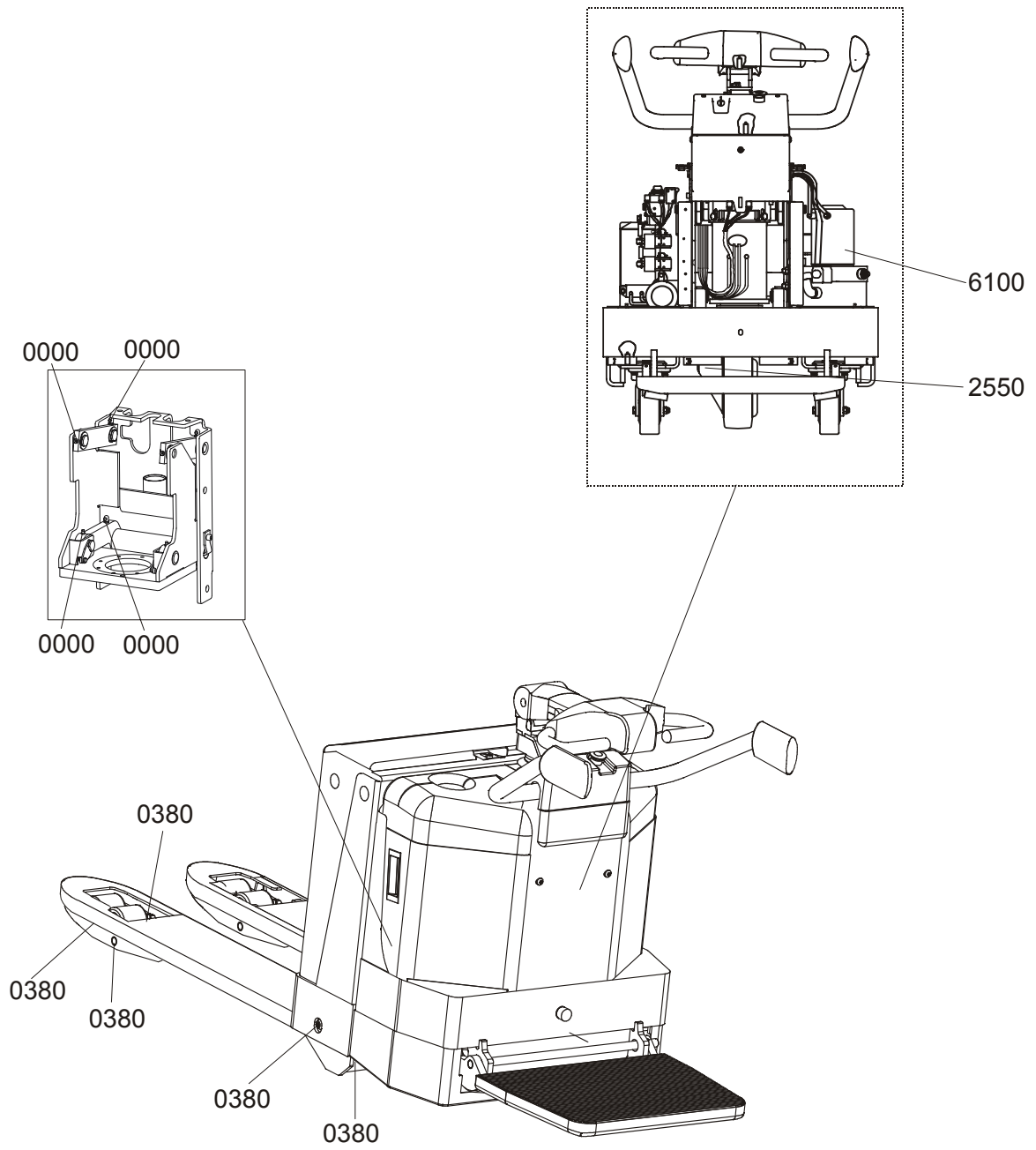
**4** = Масло заменяют в первый раз после 500 часов/6 месяцев, а потом каждые 3000 часов/36 месяцев

**5** = Замену масла и чистку фильтра производят в первый раз после 500 часов/6 месяцев, а потом каждые 1000 часов/12 месяцев.

## Типы масел и консистентных смазок

Смазка		Типы масел и консистентных смазок		Место нанесения
		> - 15°C	< - 15°C	
A	Консистентная смазка	S213366 Q8 Rubens WB	S213366 Q8 Rubens WB	Подшипники и втулки
B	Гидравлическое масло	ISO-L-HM32	ISO-VG32	Гидравлическая система
C	Трансмиссионное масло	Гипоидное масло SAE 80W/90	Гипоидное масло SAE 75W	Зубчатые колеса

# Обслуживание



# Транспортировка и хранение штабелера

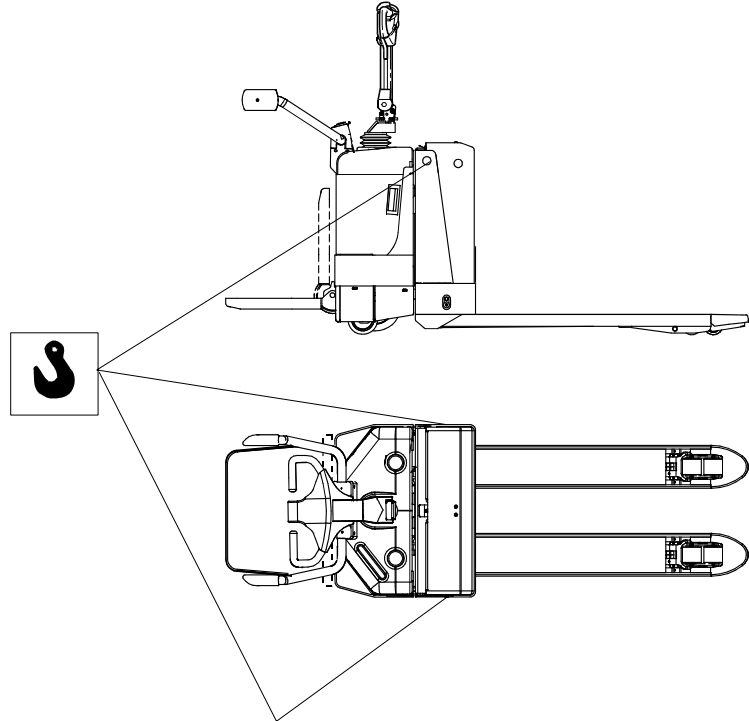
## Стандартные размеры и вес штабелера

**ВНИМАНИЕ!** Размеры и вес штабелера могут изменяться в зависимости от различных дополнительных приспособлений.

Размеры и вес штабелера	LPE200
Высота	
Со сложенной рукояткой управления	1335
Ширина	
	726
Длина (Ач)	
Длина вил = 1150 мм	1827 (240) 1875 (320)
Допустимый вес батареи (Ач)	
Минимальный	150 (240) 220 (320)
Максимальный	210 (240) 250 (320)
Вес без батареи (Ач)	
LPE200 (6 км/ч)	380 (240) 395 (320)
LPE200 (8 км/ч)	400 (240) 415 (320)

## Подъем штабелера

- При использовании подъемного устройства поднимайте штабелер за указанные подъемные точки.
- Перед подъемом убедитесь в том, что вилы подняты на максимальную высоту подъема.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Риск опрокидывания.*

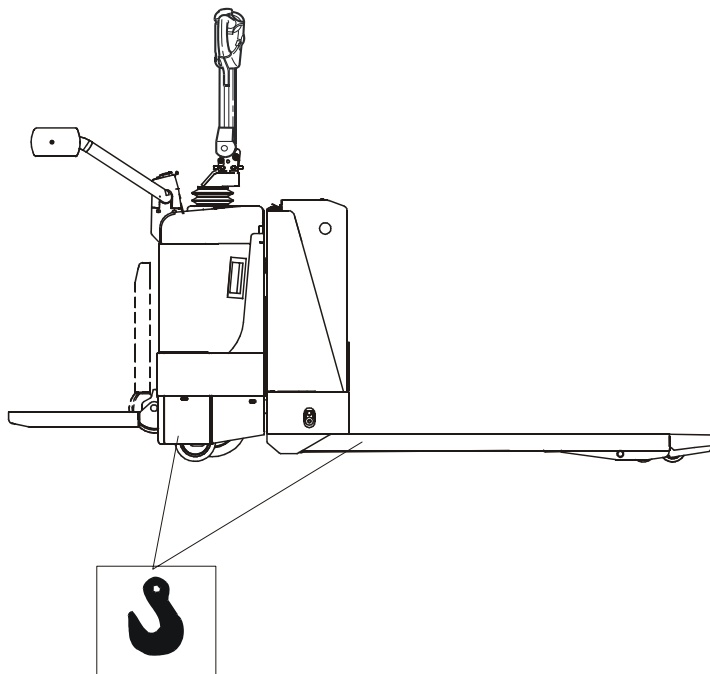
*Штабелер может перевернуться, если его поднимают за неправильно выбранные точки подъема*

*Всегда поднимайте штабелер за отмеченные точки.*

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Всегда проверяйте, что подъемный цилиндр находится в правильном положении, прежде чем снова использовать штабелер.

## Подъем штабелера замена аккумулятора со стороны

- При использовании подъемного устройства поднимайте штабелер за указанные подъемные точки.
- Перед подъемом убедитесь в том, что вилы подняты на максимальную высоту подъема.



### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

*Риск опрокидывания.*

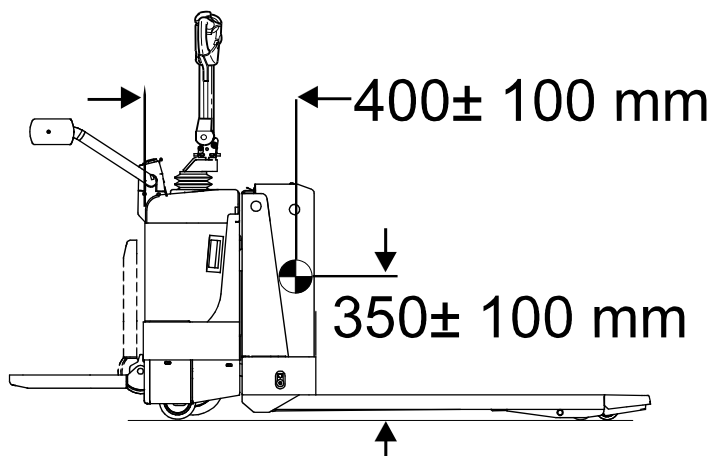
*Штабелер может перевернуться, если его поднимают за неправильно выбранные точки подъема*

*Всегда поднимайте штабелер за отмеченные точки.*

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Всегда проверяйте, что подъемный цилиндр находится в правильном положении, прежде чем снова использовать штабелер.

## Транспортировка и хранение штабелера

- При использовании подъемного устройства поднимайте штабелер за указанные подъемные точки. Перед подъемом убедитесь в том, что вилы подняты на максимальную высоту подъема.



- Прикрепите штабелер к вилам подъемного штабелера.
- Поднимайте с максимальной осторожностью.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Риск опрокидывания.*

*Штабелер может перевернуться, если его поднимают неправильно. Всегда поднимайте штабелер прикрепленным к вилам поднимающего штабелера так, чтобы центр тяжести поднимаемого штабелера располагался между зубьями вилок.*

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Всегда проверяйте, что подъемный цилиндр находится в правильном положении, прежде чем снова использовать штабелер.

## Буксировка и транспортировка неисправного штабелера

На буксируемом штабелере всегда должен находиться оператор, который может управлять и тормозить при буксировке с использованием буксирующего штабелера и буксирующего троса.

Буксируйте или перевозите неисправный штабелер на станцию ремонта следующим образом:

### Штабелеры, у которых электрическая система работает:

- Поверните ключ, переведите рукоятку управления в положение вождения и передвигайте штабелер вручную. При этом все еще можно пользоваться ходовым тормозом.



### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

*Травма персонала.*

*Штабелер может начать двигаться, если стояночный тормоз отключен. Никогда не оставляйте штабелер с отключенным стояночным тормозом, подкладывайте колодки под колеса.*

- Буксируйте штабелер, используя буксирующий штабелер и трейлер, если ходовое колесо штабелера заело. При этом ведущее колесо штабелера должно быть поднято над землей.

### Штабелер, у которого нет электрического питания:

- Буксируйте с помощью буксирующего штабелера и трейлера. Ведущее колесо штабелера должно быть поднято над землей.

## Хранение штабелера

Выполните следующие операции, если штабелер не используется в течение длительного времени:

### Батарея

- Полностью зарядите батарею и проведите обычное профилактическое техническое обслуживание батареи.
- Отстыковывайте соединитель аккумуляторной батареи, если Вы предполагаете не использовать штабелер в течение ближайшей недели.
- Зарядку с профилактическим техническим обслуживанием и проверку уровня электролита производите каждый **третий месяц**.

### Гидравлическая система

- Когда штабелер будет храниться длительное время, превышающее **один год**, заменяйте масло в гидравлической системе в соответствии с картой смазки и типами масел, указанными в разделе *Профилактическое техническое обслуживание*.

### Узел привода

- Подоприте узел привода штабелера, чтобы снять нагрузку с ведущего колеса, при хранении в течение периодов, превышающих **одну неделю**.

## Запуск после периода простоя

Перед тем, как ввести штабелер в эксплуатацию после периода простоя, он должен пройти функциональную проверку и проверку на безопасность, как указано в разделе *Ежедневное обслуживание и функциональные проверки*.

- Если штабелер хранился в течение периода, большего, чем **три месяца**, то проведите профилактическое техническое обслуживание, как указано в инструкциях для интервала 500 часов.

# Повторное использование и утилизация



Аккумуляторные батареи представляют опасность для окружающей среды, и их нужно возвращать изготовителю для повторного использования.

## Утилизация батарей

Когда срок службы батареи в штабелере заканчивается (замена на новую батарею) или весь штабелер подлежит сдаче в лом, то нужно уделять особое внимание опасности для окружающей среды при утилизации/переработке батареи.

Использованные батареи нужно возвращать/посылать изготовителю батарей или их представителям (см. знак на батарее) для утилизации/повторного использования. Вы можете также вернуть батарею вашему местному представителю ВТ, который возьмет на себя заботы по возвращению батареи изготовителю.

## Сдача штабелера в лом

Штабелер содержит детали, с металлом и пластмассами, которые можно использовать повторно. Ниже приведен список материалов, используемых в подсистемах штабелера.

<b>Шасси</b>	
Шасси	Сталь
Привод	Сталь и чугун
Втулки	Полиамид
Отделка	Эпокси-полиэфир
Колеса	Полиуретан

<b>Гидравлическая система</b>	
Масляный бак	Полиэтилен
Узел насоса	Сталь и алюминий
Шланги	Резина и сталь
Цилиндры	Чугун и сталь

<b>Электрическая система</b>	
Кабели	Медные сердцевины с оболочкой из ПВХ
Электронная плата	Слоистая плата из стекловолокна
Двигатели	Сталь и медь



## **Заявление о соответствии стандартам и нормам ЕС**

Мы,

заявляем, что машина:

Производитель:

Тип:

Нотифицированная конструкция\* - Серт. №:

Серийный №:

как это описано в прилагаемой документации, соответствует следующему:

- Директиве по машинам 98/37 путем соответствия следующим стандартам: EN 1726-1, EN 1726-2 и EN 1175-1
- Директиве по электромагнитной совместимости 89/336, как это изменено Директивой 92/31, путем соответствия следующему стандарту: EN 12895.

Дополнительная информация

---

Eriksson, Lars, V.P. Projects and Product Safety  
(Ларс Эрикссон, вице-президент Проекты и качество изделий)

Для поставок в страны, не входящие в Европейский Союз, могут иметься различия в зависимости от требований к документации на местном языке.

\*THE SWEDISH MACHINERY TESTING INSTITUTE (Шведский институт испытания машин, адрес), Fyrisborgsgatan 3, S-754 50 Uppsala  
Тел.: +46 18-56 15 00, Факс: +46 18-12 72 44

Изменение № \_\_\_\_\_

---

Место и дата издания Подпись

---

(Компания)

(Кларификация подписи)